



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, S0E

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány,
Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies,
Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017

Pobočka 0100 – Praha

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., 215/2016 Sb. a 119/2024 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 010-049199

na výrobek:

Kompozitní dřevoplastové profily TERAFFEST®

typ / varianta: **90 RHOMBA** - pro obklady fasád, slunolamy, výplň zábradlí;

50 BONE - pro slunolamy, výplň zábradlí; **50 MINIBONE** - pro slunolamy

výrobci :

WPC Woodplastic a.s.

IČO: 08920354
adresa: V Celnici 1034/6, 110 00 Praha 1
výrobna: WPC Woodplastic a.s.
adresa: Bukovany 181, 257 41 Týnec nad Sázavou
zakázka: Z010250011

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., 215/2016 Sb. a 119/2024 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 4

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:


Ing. Iveta Jiroutová
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 23. května 2028

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:



Razítko autorizované osoby 204

Praha, 23. května 2025


Ing. Zdeněk Kočí

zástupce vedoucího autorizované osoby 204

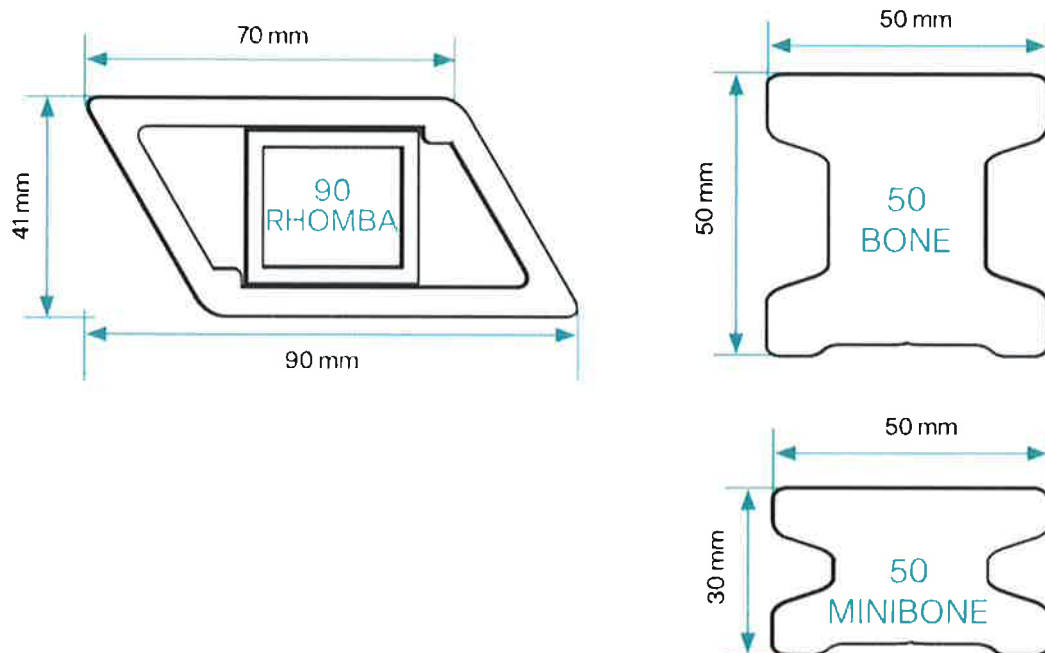
Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Profily TERAFAST® - **90 RHOMBA**, **50 BONE**, **50 MINIBONE** jsou dřevoplastové profily o průřezových rozměrech viz níže. Jsou dodávány v maximálních délkách 4000 mm.

Profil **90 RHOMBA** je dutý, jeho tloušťka stěny je 5 mm a je vyztužen vkládaným uzavřeným AL profilem 30x30x1,5 mm.

Profily jsou vyráběny z WPC kompozitu o objemové hmotnost 1210 kg/m³.



Kompozit se skládá z termoplastů (HDPE), dřevěné moučky, aditiv, zpracovatelských činidel a barviv. Podrobné materiálové složení je uvedeno v technické dokumentaci výrobce.

Profil **90 RHOMBA** je určen pro fasádní obklady jednopodlažních objektů, slunolamy a výplň zábradlí. Profil **50 BONE** je určen pro fasádní slunolamy a výplň zábradlí pro pochůzní plochy dle ČSN 743305, čl.4.1.1. mimo a) tj. mimo plochy s intenzivním provozem a pohybem osob ve skupinách po 20 a více. Profil **50 MINIBONE** je určen pro fasádní slunolamy.

Při návrhu a instalaci do staveb musejí být splněny podmínky ČSN 730810 a souvisejících norem.

Profily **90 RHOMBA** se pro použití jako fasádní obklad kotví vruty do hliníkových nosičů. Max. vzdálenost nosičů je 1000 mm.

Max. vzdálenost podpor profilů **90 RHOMBA** a **50 BONE** pro použití jako výplň zábradlí je 1100 mm. Montáž profilů musí být prováděna v souladu s montážním návodem výrobce a omezením viz výše.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků	Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
1	Smrštění po tepelném namáhání	ČSN EN 15534-1+A1, čl. 9.3 ČSN EN 479	3	D : R = 0,0 %
2	Odolnost proti nárazu padajícím závažím (výška pádu 1 m, teplota (23±2) °C a -10 °C)	ČSN EN 15534-1+A1, čl. 7.1.2.2 ČSN EN 477	10+10	P : ČSN EN 15534-5, čl. 4.5.1, tab. 2 : porušení max. 1 vzorku z 10 při výšce pádu 1000 mm a hmotnosti

				závaží 500 g D : bez porušení
3	Bobtnání (změna rozměrů) a absorpce vody (změna hmotnosti)	ČSN EN 15534-1 +A1, čl. 8.3.1 ČSN EN 317	5	P : ČSN EN 15534-5, čl. 4.5.4, tab. 6 Bobtnání – průměr. hodnoty : ≤10 % v tloušťce ≤1,5 % v šířce ≤0,6 % v délce Bobtnání – jednotl. hodnoty : ≤12 % v tloušťce ≤2,0 % v šířce ≤1,2 % v délce Absorpce vody průměr ≤8,0 % hmotnosti jedn. hodnoty ≤10,0 % hmotnosti
4	Ohybové vlastnosti (jen 90 RHOMBA) - Průhyb při 250 N	ČSN EN 15534-1+A1, čl. 7.3.2, příloha A	-	P : pouze pro použití obklad – vzhledem k AL výztuže profilu RHOMBA a max. vzdálenosti podpor 1000 mm není relevantní
5	Odolnost proti vlhkosti – ohybové vlastnosti po cyklickém zatížení (jen 90 RHOMBA) - Průhyb při 250 N (po cyklickém zatížení)	ČSN EN 15534-1 +A1, čl. 8.3.2, příloha A ČSN EN 321	-	P : pouze pro použití obklad – vzhledem k AL výztuže profilu RHOMBA není relevantní
6	Rázová odolnost (jen 90 RHOMBA a 50 BONE)	ČSN 74 3305, příl.B	1	P: ČSN 74 3305, Tab. 2, příl.B -pro použití jako výplň zábradlí
7	Obsah těkavých org. látek	ČSN EN 16516 + A1 Zkuš.met.odb.prac.	-	Není relevantní (jen pro vnitřní obklady)
8	Reakce na oheň - Zápalnost	ČSN EN ISO 11925-2 ČSN EN 13501-1	6+6	D : třída E
9	Obsah kadmia	Zkušební metoda odborného pracoviště	5	D : < 1mg/1 kg
10	Odolnost UV záření - vyjádřena jako rázová pevnost Charpy	EAD 190005-00-0402, čl.2.2.9 EN ISO 4892-2, EN ISO 179-1	min. 13+13	D: změna rázové pevnosti materiálu před stárnutím a po stárnutí (metoda A 1000h) ≤ 1,5 %
11	Udržitelné využívání přírodních zdrojů	ČSN ISO 14025		D : nedeklarováno

3. Zajištění systému řízení výroby

Obecné požadavky na systém řízení výroby u výrobce jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

4. Podklady předložené výrobcem:

- Popis výrobku a složení, zamýšlené použití
- Montážní návod 90 RHOMBA, WPC – Woodplastic, a.s.
- Montážní návod 50 BONE, 50 MINIBONE, WPC – Woodplastic, a.s.



5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- ČSN EN 15534-1 +A1 Kompozity na bázi dřeva a termoplastů (obvykle nazývané kompozity plast-dřevo (WPC) nebo kompozity s přírodními vlákny (NFC) – Část 1: Zkušební metody pro charakterizaci směsí a výrobků
- ČSN EN 15534-5 +A1 Kompozity na bázi dřeva a termoplastů (obvykle nazývané kompozity plast-dřevo (WPC) nebo kompozity s přírodními vlákny (NFC) – Část 5: Specifikace pro krytinové (obkladové) profily a tašky
- ČSN EN 317 Třískové a vláknité desky. Stanovení bobtnání po uložení ve vodě
- ČSN EN 321 Desky ze dřeva - Stanovení odolnosti proti vlhkosti zkouškou cyklováním
- ČSN EN 477 Plasty - Profily z polyvinylchloridu (PVC) - Stanovení odolnosti profilů proti proražení pomocí padajícího závaží
- ČSN EN 479 Plasty - Profily z polyvinylchloridu (PVC) - Stanovení smrštění po tepelném namáhání
- ČSN EN 16516 + A1 Stavební výrobky - Posuzování uvolňování nebezpečných látek - Stanovení emisí do vnitřního ovzduší
- ČSN EN ISO 11925-2 Zkoušky reakce na oheň - Zápalnost stavebních výrobků vystavených přímému působení plamene - Část 2: Zkouška malým zdrojem plamene
- ČSN EN 13501-1 Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb - Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň
- ČSN 730810 Požární bezpečnost staveb – Společná ustanovení
- EAD 190005-00-0402 Sestava pro terasové podlahy
- ČSN EN ISO 4892-2 Plasty - Metody vystavení laboratorním zdrojům světla - Část 2: Xenonové lampy.
- ČSN EN ISO 179-1 Plasty - Stanovení rázové houževnatosti metodou Charpy
- ČSN 74 3305 Ochranná zábradlí
- ČSN ISO 14025 Environmentální značky a prohlášení - Environmentální prohlášení typu III - Zásady a postupy
- TN 11_04_15 Plastové kompozitní WPC a NFC obklady

6. Ověřovací zkoušky:

- Protokol č. 010-049343 o zkoušce – rázové odolnosti podle ČSN 74 3305 (Ochranná zábradlí) - dřevoplastové profily Terafest – 90 RHOMBA a 50 BONE, vydal TZÚS Praha, s.p. zkušebna Praha, dne 14.04.2025.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 11_04 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 7 uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 7 odst. 1 písm. c) uvedeného nařízení.

