



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány,
Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies,
Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 05/2017

Pobočka 0100 – Praha

PROTOKOL

o ověření shody typu výrobku

podle § 7 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., 215/2016 Sb. a 119/2024 Sb.

č. 010-049200

Název výrobku:

Kompozitní dřevoplastové profily TERAFAST®

typ / varianta: **90 RHOMBA** - pro obklady fasád, slunolamy, výplň zábradlí;

50 BONE - pro slunolamy, výplň zábradlí; **50 MINIBONE** - pro slunolamy

výrobce :

WPC Woodplastic a.s.

IČO: 8920354

Adresa: V Celnici 1034/6, 110 00 Praha 1

Výrobna: WPC Woodplastic a.s.

Adresa: Bukovany 181, 257 41 Týnec nad Sázavou

Zakázka: Z010250011

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 7 Počet stran příloh: 22

Platnost protokolu do: 26. května 2028

Osoba odpovědná za obsah tohoto protokolu:


Ing. Iveta Jiroutová
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost tohoto protokolu:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 26. května 2025




Ing. Zdeněk Kočí
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0100-Praha, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Česká republika
Tel.: 286 019 400, Internat.: +420 286 019 436, e-mail: praha@tzus.cz, www.tzus.cz

Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČO: 000 15679, DIČ: CZ00015679

0000A063_11_2017_02_01

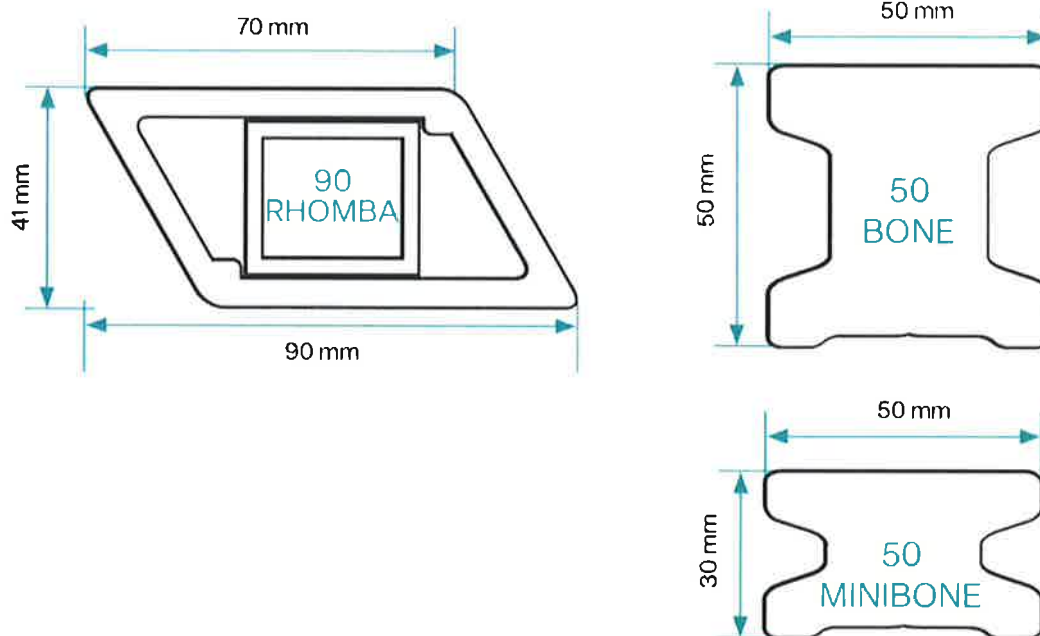
1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobci

- WPC Woodplastic a.s., V Celnici 1034/6, 110 00 Praha 1, IČ 08920354

1.2 Údaje o výrobku

- Profily TERAFAST® - **90 RHOMBA**, **50 BONE**, **50 MINIBONE** jsou dřevoplastové profily o průřezových rozměrech viz níže. Jsou dodávány v maximálních délkách 4000 mm. Profil **90 RHOMBA** je dutý, jeho tloušťka stěny je 5 mm a je vyztužen vkládaným uzavřeným AL profilem 30x30x1,5 mm.
- Profily jsou vyráběny z WPC kompozitu o objemové hmotnost 1210 kg/m³.



- Kompozit se skládá z termoplastů (HDPE), dřevěné moučky, aditiv, zpracovatelských činidel a barviv. Podrobné materiálové složení je uvedeno v technické dokumentaci výrobce.
- Profil **90 RHOMBA** je určen pro fasádní obklady jednopodlažních objektů, slunolamy a výplň zábradlí. Profil **50 BONE** je určen pro fasádní slunolamy a výplň zábradlí pro pochůzní plochy dle ČSN 743305, čl.4.1.1. mimo a) tj. mimo plochy s intenzivním provozem a pohybem osob ve skupinách po 20 a více. Profil **50 MINIBONE** je určen pro fasádní slunolamy.
- Při návrhu a instalaci do staveb musejí být splněny podmínky ČSN 730810 a souvisejících norem.
- Profily **90 RHOMBA** se pro použití jako fasádní obklad kotví vruty do hliníkových nosičů. Max. vzdálenost nosičů je 1000 mm.
- Max. vzdálenost podpor profilů **90 RHOMBA** a **50 BONE** pro použití jako výplň zábradlí je 1100 mm.
- Montáž profilů musí být prováděna v souladu s montážním návodem výrobce a omezením viz výše.

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 11_04 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 7 uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 7 odst. 1 písm. c) uvedeného nařízení.

1.3 Seznam podkladů předaných žadatelem pro ověření shody typu výrobku

- Popis výrobku a složení, zamýšlené použití
- Montážní návod 90 RHOMBA, WPC – Woodplastic, a.s.
- Montážní návod 50 BONE, 50 MINIBONE, WPC – Woodplastic, a.s.
- Čestné prohlášení WPC-VV-01-20250204 o shodnosti materiálu výrobků 90 Rhomba, 90 Star, 45 Ministar, 50 Bone a 50 Minibone s materiálem dřive testovaného WPC obkladu Terafest 150, vydal WPC – WOODPLASTIC, a.s., 4.2.2025
- Zkušební protokol akreditované laboratoře č.j. 462205543-01 zkouška umělým stárnutím podle ČSN EN ISO 4892-2, metoda A a stanovení rázové houževnatosti Charpy podle ČSN EN ISO 179-1, vydal Institut pro testování a certifikaci, a.s., AZL č.. 1004, dne 7.11.2023 (3 str.)
- Na základě prohlášení žadatele neexistuje žádný důvod k prověřování vlivů stavebních produktů ve vestavěném stavu, zda jsou splněny požadavky ochrany zdraví a životního prostředí

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při ověření shody typu výrobku

- ČSN EN 15534-1 +A1 Kompozity na bázi dřeva a termoplastů (obvykle nazývané kompozity plast-dřevo (WPC) nebo kompozity s přírodními vlákny (NFC) – Část 1: Zkušební metody pro charakterizaci směsí a výrobků
- ČSN EN 15534-5 +A1 Kompozity na bázi dřeva a termoplastů (obvykle nazývané kompozity plast-dřevo (WPC) nebo kompozity s přírodními vlákny (NFC) – Část 5: Specifikace pro krytinové (obkladové) profily a tašky
- ČSN EN 317 Třískové a vláknité desky. Stanovení bobtnání po uložení ve vodě
- ČSN EN 321 Desky ze dřeva - Stanovení odolnosti proti vlhkosti zkouškou cyklováním
- ČSN EN 477 Plasty - Profily z polyvinylchloridu (PVC) - Stanovení odolnosti profilů proti proražení pomocí padajícího závaží
- ČSN EN 479 Plasty - Profily z polyvinylchloridu (PVC) - Stanovení smrštění po tepelném namáhání
- ČSN EN 16516 + A1 Stavební výrobky - Posuzování uvolňování nebezpečných látek - Stanovení emisí do vnitřního ovzduší
- ČSN EN ISO 11925-2 Zkoušky reakce na oheň - Zápalnost stavebních výrobků vystavených přímému působení plamene - Část 2: Zkouška malým zdrojem plamene
- ČSN EN 13501-1 Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb - Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň
- EAD 190005-00-0402 Sestava pro terasové podlahy
- ČSN EN ISO 4892-2 Plasty - Metody vystavení laboratorním zdrojům světla - Část 2: Xenonové lampy.
- ČSN EN ISO 179-1 Plasty - Stanovení rázové houževnatosti metodou Charpy
- ČSN 74 3305 Ochranná zábradlí
- TN 11_04_15 Plastové kompozitní WPC a NFC obklady

- Protokol č. 010-049252 o zkoušce – ohybových vlastností, odolnosti proti vlhkosti výrobku Kompozitní dřevoplastový profil Terafest – 45 Ministar, 90 Star, vydal TZÚS Praha, s.p. zkušebna Praha, dne 26.03.2025.

1.5 Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na ověření shody typu výrobku

- Stavební technické osvědčení č.010-049199, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka Praha dne 23.5.2025, platnost do 23.5.2028

1.6 Informace o předchozím ověření shody typu výrobku

Jedná se o první ověření shody typu tohoto výrobku.

2 Posouzení výrobku

2.1 Technické požadavky

Výrobek byl posuzován podle technického návodu č.11_04_15 ve vlastnostech:

- Smrštění po tepelném namáhání
- Odolnost proti nárazu padajícím závažím
- Bobtnání a absorpce vody
- Ohybové vlastnosti
- Rázová odolnost (výplň zábradlí)
- Odolnost proti vlhkosti – ohybové vlastnosti po cyklickém zatížení
- Reakce na oheň
- Obsah kadmia

2.2 Soupis protokolů o zkouškách a posouzeních:

- Protokol č. 010-049059 o zkoušce – stanovení smrštění po tepelném namáhání výrobku dřevoplastový profil Terafest – 90 RHOMBA, vydal TZÚS Praha, s.p. zkušebna Praha, dne 6.2.2025.
- Protokol č. 010-049261 o zkoušce vlivu vlhkosti – stanovení bobtnání a absorpce vody a stanovení odolnosti proti nárazu padajícím závažím výrobku dřevoplastový profil Terafest – 90 RHOMBA, vydal TZÚS Praha, s.p. zkušebna Praha, dne 30.3.2025.
- Protokol o zkoušce č.1000-067240 – stanovení obsahu kadmia, vydal TZÚS Praha, s.p. odštěpný závod ZÚLP, dne 23.11.2023.
- Protokol o klasifikaci reakce na oheň 080-026499 – Dřevoplastové profily Terafest 90 RHOMBA, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka PBS, dne 5.3.2025
- Protokol č.010-049063 o zkoušce reakce na oheň výrobku dřevoplastový profil Terafest – 90 RHOMBA, vydal TZÚS Praha, s.p. zkušebna Praha, dne 12.2.2025.
- Protokol č. 010-049343 o zkoušce – rázové odolnosti podle ČSN 74 3305 (Ochranná zábradlí) - dřevoplastové profily Terafest – 90 RHOMBA a 50 BONE, vydal TZÚS Praha, s.p. zkušebna Praha, dne 14.04.2025.
- Zkušební protokol akreditované laboratoře č.j. 462205543-01 zkouška umělým stárnutím podle ČSN EN ISO 4892-2, metoda A a stanovení rázové houževnatosti Charpy podle ČSN EN ISO 179-1, vydal Institut pro testování a certifikaci, a.s., AZL č.. 1004, dne 7.11.2023 (3 str.)

2.3 Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku

Tab.1 Vyhodnocení výsledků zkoušek

Sledovaná vlastnost	Protokol o zkoušce	Zkušební postup	Výsledek zkoušky	Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Vyhodnocení
1	2	3	4	5	6
Smrštění po tepelném namáhání	přil. č. 1	ČSN EN 15534-1+A1, čl. 9.3 ČSN EN 479	R = 0,0 %	D : R = 0,0 %	vyhovuje
Odolnost proti nárazu padajícím závažím (výška pádu 1 m, teplota (23±2) °C a -10 °C	přil. č.2	ČSN EN 15534-1 +A1, čl. 7.1.2.2 ČSN EN 477	Bez porušení při výšce pádu 1000 mm a hmotnosti 1000 g	P : ČSN EN 15534-5, čl. 4.5.1, tab. 2 : porušení max. 1 vzorku z 10 při výšce pádu 1000 mm a hmotnosti 500 g D : bez porušení	vyhovuje
Bobtnání (změna rozměrů) a absorpce vody (změna hmotnosti)	přil. č.2	ČSN EN 15534-1 +A1, čl. 8.3.1 ČSN EN 317	Bobtnání – průměr, hodnoty : 2,1 % v tloušťce 1,2 % v šířce 0,3 % v délce Bobtnání – max. jednotl. hodnoty : 2,2 % v tloušťce 1,3 % v šířce 0,3 % v délce Absorpce vody průměr 6,7 % hmotnosti jedin. hodnoty max.,7,0 % hmotn.	P : ČSN EN 15534-5, čl. 4.5.4, tab. 6 Bobtnání – průměr, hodnoty : ≤ 10 % v tloušťce ≤ 1,5 % v šířce ≤ 0,6 % v délce Bobtnání – jednotl. hodnoty : ≤ 12 % v tloušťce ≤ 2,0 % v šířce ≤ 1,2 % v délce Absorpce vody průměr ≤ 8,0 % hmotnosti jedin. hodnoty ≤ 10,0 % hmotnosti	vyhovuje vyhovuje
Ohybové vlastnosti (jen 90 RHOMBA) - Průhyb při 250 N	-	ČSN EN 15534-1+A1, čl. 7.3.2, příloha A	-	P : pouze pro obklad – vzhledem k AL výztuze profilu RHOMBA a max. vzdálenosti podpor 1000 mm není relevantní – zjevně vyhoví	vyhovuje
Odolnost proti vlhkosti – ohybové vlastnosti po cyklickém zatížení (jen 90 RHOMBA) - Průhyb při 250 N	-	ČSN EN 15534-1 +A1, čl.8.3.2, příloha A ČSN EN 321	-	P : pouze pro obklad – vzhledem k AL výztuze profilu RHOMBA není relevantní - zjevně vyhoví	vyhovuje
Rázová odolnost (jen RHOMBA a 50 BONE)	přil. č.3	ČSN 74 3305, přil.B	RHOMBA : výška pádu 950 mm 50 BONE : výška pádu 450 mm	P: ČSN 74 3305, Tab. 2, přil.B	Vyhovuje pro všechny pochůzné plochy dle ČSN 743305, čl.4.1.1. Vyhovuje pro pochůzné plochy dle ČSN 743305, čl.4.1.1. mimo a)

					tj. mimo ploch s intenzivním provozem a pohybem osob ve skupinách po 20 a více
Obsah těkavých org. látek	-	ČSN EN 16516 + A1 Zkuš.metoda odborného prac.	-	Není relevantní	nehodnoceno
Reakce na oheň - Zápalnosť	příl. č.5	ČSN EN ISO 11925-2 ČSN EN 13501-1	třída E	D : třída E	vyhovuje
Obsah kadmia	příl. č.4	Zkušební metoda odborného pracoviště	< 1mg/1 kg	D : < 1mg/1 kg	vyhovuje
Odolnost UV záření - vyjádřena jako rázová pevnost Charpy	příl. č.6	EAD 190005-00-0402, čl.2.2.9, EN ISO 4892-2, EN ISO 179-1	1,2 %	D: změna rázové pevnosti před stárnutím a po stárnutí (metoda A 1000h) ≤ 1,5 %	vyhovuje
Udržitelné využívání přírodních zdrojů	-	ČSN ISO 14025	-	-	nehodnoceno

3 Závěr

- Vzorek výrobku odpovídá ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace a technických předpisů
- Výrobek splňuje požadavky § 7 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb., 215/2016 Sb. a 119/2024 Sb.
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo ověření shody provedeno a pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení).

4 Přílohy

1. Protokol č. 010-049059 o zkoušce – stanovení smrštění po tepelném namáhání výrobku dřevoplastový profil Terafest – 90 RHOMBA, vydal TZÚS Praha, s.p. zkušebna Praha, dne 6.2.2025 (3 str.)
2. Protokol č. 010-049261 o zkoušce vlivu vlhkosti – stanovení bobtnání a absorpce vody a stanovení odolnosti proti nárazu padajícím závažím výrobku dřevoplastový profil Terafest – 90 RHOMBA, vydal TZÚS Praha, s.p. zkušebna Praha, dne 30.3.2025 (4 str.)
3. Protokol č. 010-049343 o zkoušce – rázové odolnosti podle ČSN 74 3305 (Ochranná zábradlí) - dřevoplastové profily Terafest – 90 RHOMBA a 50 BONE, vydal TZÚS Praha, s.p. zkušebna Praha, dne 14.04.2025 (5 str.)
4. Protokol o zkoušce č.1000-067240 – stanovení obsahu kadmia, vydal TZÚS Praha, s.p. odštěpný závod ZÚLP, dne 23.11.2023 (2 str.)
5. Protokol o klasifikaci reakce na oheň 080-026499, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka PBS, dne 5.3.2025 (4 str.)

6. Zkušební protokol akreditované laboratoře č.j. 462205543-01 zkouška umělým stárnutím podle ČSN EN ISO 4892-2, metoda A a stanovení rázové houževnatosti Charpy podle ČSN EN ISO 179-1, vydal Institut pro testování a certifikaci, a.s., AZL č.. 1004, dne 7.11.2023 (3 str.)
7. Čestné prohlášení WPC-VV-01-20250204 o shodnosti materiálu výrobků 90 Rhomba, 90 Star, 45 Ministar, 50 Bone a 50 Minibone s materiálem dřívě testovaného WPC obkladu Terafest 150, vydal WPC – WOODPLASTIC, a.s., 4.2.2025 (1 str.)



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.

Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body.

Centrální laboratoř - zkušebna Praha

Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9
tel.: +420 286 019 435, e-mail: praha@tzus.cz, www.tzus.eu

zkušební laboratoř

PROTOKOL

010-049059

o zkoušce – stanovení smrštění po tepelném namáhání

Výrobce: **WPC – WOODPLASTIC a.s.**
Adresa: V Celnici 1034/6, 110 00 Praha
IČO: 08920354

Výrobna: **WPC – WOODPLASTIC a.s.**
Adresa: Bukovany 181, 257 41 Týnec nad Sázavou

Objednatel: Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
Pobočka 0100-Praha, Autorizovaná osoba č. 204
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9

Zkušební vzorek: **Dřevoplastové profily Terafest – 90 RHOMBA**

Zakázka: Z010250011

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 3

Počet stran příloh: -

Vypracoval:

Jan Mašek

zkušební technik - specialista

Schválil:



Ing. Radka Sedmidubská

vedoucí zkušebny

Výtisk č.: 1

Počet výtisků: 3

razítko zkušební laboratoře

V Praze, dne 06.02.2025

Prohlášení: 1) Výsledky zkoušek v tomto protokolu uvedené se vztahují pouze ke zkoušenému předmětu a nenahrazují jiné dokumenty
2) Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý.
3) Laboratoř neodpovídá za výsledek, pokud by mohl být ovlivněn informací poskytnutou objednavatelem (v protokolu označená *).

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Centrální laboratoř

Nemanická 441, 370 10 České Budějovice

Bankovní spojení: Komerční banka, Praha 1

Zapsáno v obchodním rejstříku u Městského soudu v Praze, oddíl ALX, vložka 711, IČO: 00015679, DIČ: CZ00015679

tel.: +420 387 023 211

č. účtu: 1501-931/0100

www.tzus.eu

e-mail: pilarova@tzus.cz

1. Údaje o vzorku

Číslo vzorku: VZ010250026-1
Vzorek: Dřevoplastové profily Terafest – 90 RHOMBA
4 vzorky délky 250 mm
Objednávka/smlouva: Z010250011
Datum odběru/dodání: 23.01.2025
Místo odběru: Dodáno výrobcem
Metoda odběru: neuvedeno
Způsob přípravy vzorku:
Příprava vzorků byla provedena podle technických požadavků žadatele a zkušební vzorky byly připraveny ke zkouškám podle příslušné normy.

Výsledky zkoušek se vztahují ke vzorku, jak byl přijat.

2. Zkušební metody

Identifikace zkušební metody		Název zkušební metody
ČSN EN 479: 2018	Plasty - Profily z polyvinylchloridu (PVC) - Stanovení smrštění po tepelném namáhání	Stanovení smrštění po tepelném namáhání

Doplnění, odchylky nebo vyloučení z normového postupu nebo použití nenormových metod: nebyly uplatněny.

3. Výsledky zkoušek

Zkoušky byly provedeny dne: 05.02.2025
Místo provedení zkoušek: Laboratoře zkušebny Praha
Zkoušky vykonal: Jan Mašek

Údaje o podmínkách při provádění zkoušky a o použitém zkušebním zařízení jsou uvedeny v záznamech o zkoušce. Použité přístroje a měřidla jsou ověřovány a kalibrovány podle platného plánu zkušebny Praha.

Laboratorní prostředí: teplota vzduchu (23 ± 2) °C, relativní vlhkost (50 ± 5) %.



3.1 Stanovení smrštění po tepelném namáhání dle ČSN EN 479

Zkušební těleso č.	1		2		3		4	
[mm]*	L ₀	L ₁	L ₀	L ₁	L ₀	L ₁	L ₀	L ₁
	200,0	200,0	200,0	200,0	200,0	200,0	200,0	200,0
	200,0	200,0	200,0	200,0	200,0	200,0	200,0	200,0
	200,0	200,0	200,0	200,0	200,0	200,0	200,0	200,0
	200,0	200,0	200,0	200,0	200,0	200,0	200,0	200,0
[%]*	R		R		R		R	
	0		0		0		0	
	0		0		0		0	
	0		0		0		0	
	0		0		0		0	
[-]*	ΔR		ΔR		ΔR		ΔR	
	0		0		0		0	
	0		0		0		0	

*:

- L₀** = vzdálenost mezi značkami před tepelným namáháním v termoboxu v milimetrech.
L₁ = vzdálenost mezi značkami po tepelném namáhání v termoboxu v milimetrech.
R = hodnoty smrštění po tepelném namáhání každé pohledové plochy zkušebního tělesa v %.
ΔR = rozdíl smrštění po tepelném namáhání obou protilehlých pohledových ploch každého zkušebního tělesa.

KONEC PROTOKOLU





TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.

Technical and Testing Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body



Centrální laboratoř - zkušebna Praha

Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9

tel.: +420 286 019 435, e-mail: praha@tzus.cz, www.tzus.eu

zkušební laboratoř č. 1018.3

akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025: 2018

PROTOKOL

č. 010-049261

**o zkoušce vlivu vlhkosti: stanovení bobtnání a absorpce vody
a stanovení odolnosti proti nárazu padajícím závaží**

Výrobce: WPC - WOODPLASTIC a.s.

Adresa: V celnici 1034/6, 110 00 Praha 10

IČO: 08920354

Objednatel: Autorizovaná osoba č. 204, Technický a zkušební ústav stavební
Praha, s.p., Pobočka 0100-Praha, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9

Zkušební vzorek: Dřevoplastový profil Terafest – 90 RHOMBA

Zakázka: Z010250011

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4

Vypracoval:

Počet stran příloh: -

Jiří Novák

zkušební technik - specialista

Schválil: 1

Ing. Radka Sedmidubská
vedoucí zkušebny

Výtisk č.

Počet výtisků



Stamp of Testing Laboratory

Praha, dne 30.03.2025

Prohlášení: 1) Výsledky zkoušek v tomto protokolu uvedené se vztahují pouze ke zkoušenému předmětu a nenahrazují jiné dokumenty
2) Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p., Centrální laboratoř

Nemanická 441, 370 10 České Budějovice

Bankovní spojení: Komerční banka, Praha 1

Zapsáno v obchodním rejstříku u Městského soudu v Praze, oddíl ALX, vložka 711, IČ: 00015679, DIČ: CZ00015679

tel.: +420 387 023 211

č. účtu: 1501-931/0100

www.tzus.eu

e-mail: pilarova@tzus.cz

1. Údaje o vzorku

Číslo vzorku: VZ010250026-2 a VZ010250026-4
Vzorek: Dřevoplastový profil Terafest – 90 RHOMBA
zk. bod 3.3) 15 ks 300 ±10 mm (ze 3 různých dávek) VZ010250026-2
zk. 3.1 a 3.2) 5 vzorků délky 100 mm VZ010250026-4
Číslo objednávky: Z010250011
Datum dodání: 23.01.2025
Místo odběru: neuvedeno
Výrobna: WPC-WOODPLASTIC, a.s.
Bukovany 181, 257 41 Týnec nad Sázavou a.s.
Metoda odběru: neuvedena
Způsob přípravy vzorku: Příprava vzorků byla provedena podle technických požadavků žadatele
a zkušební vzorky byly připraveny ke zkouškám podle příslušné normy.
Výsledky zkoušek se vztahují ke vzorku, jak byl přijat.

2. Zkušební metody

Identifikace zkušební metody		Název zkušební metody
ČSN EN 317	Třískové a vláknité desky. Stanovení bobtnání po uložení ve vodě	Stanovení bobtnání
ČSN EN 477	Plasty – Profily z polyvinylchloridu (PVC) – Stanovení odolnosti profilů proti proražení pomocí padajícího závaží	Stanovení odolnosti proti proražení hlavních profilů pomocí padajícího závaží
ČSN EN 155341-1+A1: 2018* <i>*Není předmětem akreditace</i>	Kompozity na bázi dřeva a termoplastů (obvykle nazývané kompozity plast-dřevo (WPC) nebo kompozity s přírodními vlákny (NFC) - Část 1: Zkušební metody pro charakterizaci směsí a výrobků	

Doplnění, odchylky nebo vyloučení z normového postupu nebo použití nenormových metod:
bod 3., stanovení odolnosti proti proražením padajícím závažím: vzdálenost podpor 160 mm

3. Výsledky zkoušek

Zkoušky byly provedeny dne: 14.02..2025 až 27.03.2025
Místo provedení zkoušek: Laboratoře zkušebny Praha
Zkoušky vykonal: Jiří Novák

Údaje o podmínkách při provádění zkoušky a o použitém zkušebním zařízení jsou uvedeny v záznamech o zkoušce. Použité přístroje a měřidla jsou ověřovány a kalibrovány podle platného plánu zkušebny Praha.

Laboratorní prostředí: teplota: (23±2) °C, relativní vlhkost: (50±5) %.

3.1 Stanovení bobtnání dle ČSN EN 317 a ČSN EN 15534-1+A1: 2018, čl. 8.3.1, a), b

Směr: ve směru podélném

Číslo vzorku	1	2	3	4	5	Arit. průměr
Δ _i , 1 den [%]	0,04	0,05	0,06	0,06	0,05	0,05
Δ _i , 2 dny [%]	0,08	0,08	0,11	0,11	0,06	0,10
Δ _i , 4 dny [%]	0,13	0,15	0,16	0,17	0,14	0,15
Δ _i , 7 dní [%]	0,20	0,20	0,19	0,19	0,18	0,20
Δ _i , 14 dní [%]	0,22	0,23	0,21	0,25	0,20	0,22
Δ _i , 21 dní [%]	0,26	0,28	0,27	0,26	0,23	0,26
Δ _i , 28 dní [%]	0,33	0,32	0,30	0,31	0,32	0,32



Směr: ve směru šířky

Číslo vzorku	1	2	3	4	5	Arit. průměr
Δ_b , 1 den [%]	0,29	0,32	0,32	0,30	0,30	0,31
Δ_b , 2 dny [%]	0,40	0,43	0,44	0,42	0,38	0,41
Δ_b , 4 dny [%]	0,66	0,61	0,57	0,54	0,53	0,57
Δ_b , 7 dní [%]	0,71	0,71	0,72	0,70	0,69	0,71
Δ_b , 14 dní [%]	0,98	0,84	0,89	0,86	0,83	0,87
Δ_b , 21 dní [%]	1,10	1,06	1,09	1,06	1,02	1,07
Δ_b , 28 dní [%]	1,26	1,19	1,20	1,20	1,16	1,20

Směr: ve směru tloušťky

Číslo vzorku	1	2	3	4	5	Arit. průměr
Δ_t , 1 den [%]	0,25	0,22	0,20	0,20	0,22	0,23
Δ_t , 2 dny [%]	0,42	0,39	0,39	0,44	0,52	0,43
Δ_t , 4 dny [%]	0,66	0,71	0,61	0,79	0,62	0,68
Δ_t , 7 dní [%]	0,98	1,01	0,98	0,94	0,96	0,97
Δ_t , 14 dní [%]	1,55	1,50	1,52	1,45	1,33	1,47
Δ_t , 21 dní [%]	2,01	1,96	1,97	1,90	1,55	1,88
Δ_t , 28 dní [%]	2,19	2,13	2,06	2,10	1,95	2,11

3.2 Stanovení absorpce vody dle ČSN EN 317 a ČSN EN 15534-1+A1: 2018, čl. 8.3.1 a), b)

Číslo vzorku	1	2	3	4	5	Arp.
Δ_t , 1 den [%]	0,24	0,26	0,27	0,25	0,24	0,25
Δ_t , 2 dny [%]	1,38	1,23	1,26	1,28	1,18	1,26
Δ_t , 4 dny [%]	1,67	1,62	1,65	1,66	1,21	4,56
Δ_t , 7 dní [%]	2,98	2,93	3,13	3,12	2,89	2,99
Δ_t , 14 dní [%]	4,50	4,50	4,46	4,56	4,29	4,46
Δ_t , 21 dní [%]	5,76	5,66	5,74	5,83	5,69	5,74
Δ_t , 28 dní [%]	6,52	6,54	6,85	6,95	6,43	6,66

3.3 Stanovení odolnosti proti proražení dle ČSN EN 477 a ČSN EN 15534-1+A1, bod 7.1.2.2.1

Zkušební podmínky 1: hmotnost závaží: 500 g, výška dopadu: 1 m, vzdálenost podpor: 100 mm.
teplota: (23±2) °C
Zkouška byla provedena s vloženou kovovou výztuhou

Číslo vzorku	Porušení vzorku ve smyslu ČSN EN 15534-1+A1, čl. 7.1.2.2.1.5	Popis vizuálních změn
1	Vzorek neporušen	ne
2	Vzorek neporušen	ne
3	Vzorek neporušen	ne
4	Vzorek neporušen	ne
5	Vzorek neporušen	ne



Zkušební podmínky 2: hmotnost závaží: 500 g, výška dopadu: 1 m, vzdálenost podpor: 100 mm.
teplota: -10 °C
Zkouška byla provedena s vloženou kovovou výztuhou

Číslo vzorku	Porušení vzorku ve smyslu ČSN EN 15534-1+A1, čl. 7.1.2.2.1.5	Popis vizuálních změn
1	Vzorek neporušen	ne
2	Vzorek neporušen	ne
3	Vzorek neporušen	ne
4	Vzorek neporušen	ne
5	Vzorek neporušen	ne
6	Vzorek neporušen	ne
7	Vzorek neporušen	ne
8	Vzorek neporušen	ne
9	Vzorek neporušen	ne
10	Vzorek neporušen	ne

KONEC PROTOKOLU





TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body.



Centrální laboratoř - zkušebna Praha

Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9
tel.: +420 286 019 435, e-mail: praha@tzus.cz, www.tzus.eu

zkušební laboratoř č. 1018.3
akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

PROTOKOL

č. 010-049343

o zkoušce - rázové odolnosti

Objednatel: **WPC – WOODPLASTIC a.s.**
Adresa: V Celnici 1034/6, 110 00 Praha 1
IČO: 08920354

Výrobce: **WPC – WOODPLASTIC a.s.**
Adresa: Bukovany 181, 257 41 Týnec nad Sázavou

Zkušební vzorek: **Dřevoplastové profily Terafest 90 RHOMBA a 50 BONE**

Zakázka: Z010250011

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 5

Počet stran příloh: -

Vypracoval:

Tomáš Simaichl
zkušební technik-specialista

Schválil:



Ing. Radka Sedmidubská
vedoucí zkušebny

Výtisk č.: 1

Počet výtisků: 2

Praha, dne 14. 04. 2025

razítko zkušební laboratoře č. 1018.3

Prohlášení: 1) Výsledky zkoušek v tomto protokolu uvedené se vztahují pouze ke zkoušenému předmětu a nenahrazují jiné dokumenty
2) Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý.
3) Laboratoř neodpovídá za výsledek, pokud by mohl být ovlivněn informací poskytnutou objednavatelem (v protokolu označená *).

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Centrální laboratoř

Nemanická 441, 370 10 České Budějovice

Bankovní spojení: Komerční banka, Praha 1

Zapsáno v obchodním rejstříku u Městského soudu v Praze, oddíl ALX, vložka 711, IČO: 00015679, DIČ: CZ00015679

tel.: +420 387 023 211

č. účtu: 1501-931/0100

www.tzus.eu

e-mail: pilarova@tzus.cz

1. Údaje o vzorku

Číslo vzorku: VZ010250026-9A, VZ010250026-9B

Vzorek: **Dřevoplastové profily Terafest:**

1) rám šířky 1200 mm z hliníkových profilů 40x40x2 mm se svislou zábradelní výplní - 7x profil **90 RHOMBA**, výšky 1100 mm, s vloženou hliníkovou výztuhou – uzavřeným profilem 30x30x1,5 mm, profily 90 RHOMBA k rámu připevněny 2x2 vruty 3,8x60 mm, šířka mezery mezi profily 105 mm (VZ010250026-9A)

2) rám, šířky 1200 mm z hliníkových profilů 40x40x2 mm se svislou zábradelní výplní - 9x profil **50 BONE**, výšky 1100 mm, profily 50 BONE k rámu připevněny 2x2 vruty 4,8x50 mm, šířka mezery mezi profily 82 mm (VZ010250026-9B)

Objednávka Z010250011

Datum dodání: 23. 01. 2025

Místo odběru: Sestavené vzorky viz popis výše dodány výrobcem

Způsob přípravy vzorku: Příprava vzorků byla provedena podle technických požadavků objednatelem a zkušební vzorky byly připraveny ke zkouškám podle příslušné normy.

Výsledky zkoušek se vztahují ke vzorku, jak byl přijat.

2. Zkušební metody

Identifikace zkušební metody		Název zkušební metody
ČSN 74 3305, příloha. B	Ochranná zábradlí	Stanovení rázové odolnosti

Doplnění, odchylky nebo vyloučení z normového postupu nebo použití nenormových metod: nebyly uplatněny.

3. Výsledky zkoušek

Zkoušky byly provedeny dne: 31. 03. 2025

Místo provedení zkoušek: Zkušebna Praha

Zkoušky vykonal: Jiří Melkus, Tomáš Simaichl

Údaje o podmínkách při provádění zkoušky a o použitém zkušebním zařízení jsou uvedeny v záznamech o zkoušce. Použité přístroje a měřidla jsou ověřovány a kalibrovány podle platného plánu zkušebny Praha.

Laboratorní prostředí: teplota vzduchu ($15,8 \pm 2$) °C, relativní vlhkost ($40,6 \pm 5$) %



3.1 Stanovení rázové odolnosti dle ČSN 74 3305, příloha B

Zkouška byla provedena pomocí nárazového tělesa o celkové hmotnosti $(50 \pm 0,2)$ kg. Vak z hrubého plátna, ve kterém je vak téže velikosti z tenké polyetylenové folie, naplněný kuličkami z tvrzeného skla stejného průměru $(3 \pm 0,5)$ mm.

Výška pádu zkušební tělesa 950 mm, je určena pro pochůzné plochy dle ČSN 74 3305 čl. 4.1.1.

a) s intenzivním provozem - ve shromažďovacích prostorech (ČSN 73 0831) a v komunikacích k nim, ve vnitřních prostorech s předpokládaným pohybem osob ve skupinách po 20 a více (komunikace ve školách apod.),

Výška pádu zkušební tělesa 450 mm, je určena pro pochůzné plochy dle ČSN 74 3305 čl. 4.1.1.

b) s běžným provozem a s volným přístupem dospělých osob, popř. jednotlivých dětí do 12 let zpravidla pod individuální kontrolou dospělých osob, např. v prostorech pro obchod (kromě prodejen s parametry shromažďovacího prostoru) a služby.

c) v budovách pro bydlení a ubytování a s volným přístupem dětí do 12 let

d) v provozech určených pro děti (např. v mateřských a základních školách, zdravotnických a sociálních zařízeních pro děti)

e) s nízkým provozem a s přístupem omezeného počtu povolaných dospělých osob (např. dočasná, přechodná a občasná pracovní místa podle ČSN 73 0804 a přístupy k nim, pracovní nebo kontrolní plošiny a přístupy k nim, komunikace pro obsluhu a pracovní personál)

3.1.1 Stanovení rázové odolnosti dle ČSN 74 3305, příloha B, pro vzorek 90 RHOMBA (VZ010250026-9A)

Test č.	Místo bodu nárazu
1A	geometrický střed profilu nejbližší geometrickému středu zábradlí
2A	geometrický střed profilu nejbližší geometrickému středu zábradlí

Test č.	Výška pádu zkušební tělesa (mm)	Hodnota energie nárazu (J)	Stav vzorku po zkoušce
1A	450	221	bez zjevného poškození, nedošlo ke ztrátě spolehlivosti konstrukce vyhovuje
2A	950	466	bez zjevného poškození, nedošlo ke ztrátě spolehlivosti konstrukce vyhovuje

Hodnocení výsledku rázové zkoušky pro vzorek 90 RHOMBA dle ČSN 74 3305, Příloha B

Po nárazu zkušební tělesa nedošlo:

- a) k vytvoření otvoru, kterým by prošla koule o průměru 76 mm při přítláčné síle 25 N;
- b) ke vzniku trhliny celou tloušťkou vzorku, dosahující až k okraji výplně;
- c) k oddělení části výplně o ploše větší než 6400 mm²;
- d) k porušení nosné konstrukce (ztrátě spolehlivosti) - kovového rámu;
- e) k vytažení výplně z rámu nebo úchytů, a to ani na části obvodu nebo úchytů

Vzorek zábradelní výplně z profilu 90 RHOMBA splňuje požadavky zkoušky zábradelní konstrukce a zábradelní výplně při nárazu osoby, pro pochůzné plochy stanovené v ČSN 74 3305 čl. 4.1.1. – a), b), c), d), e).



**3.1.2 Stanovení rázové odolnosti dle ČSN 74 3305, příloha B,
pro vzorek 50 BONE VZ010250026-9B**

Test č.	Místo bodu nárazu
1B	geometrický střed profilu nejbližší geometrickému středu zábradlí
2B	geometrický střed profilu nejbližší geometrickému středu zábradlí

Test č.	Výška pádu zkušebního tělesa (mm)	Hodnota energie nárazu (J)	Stav vzorku po zkoušce
1B	450	221	bez zjevného poškození, nedošlo ke ztrátě spolehlivosti konstrukce vyhovuje
2B	950	466	zlomení profilu v místě nárazu, čímž došlo ke ztrátě spolehlivosti konstrukce, nevyhovuje

Hodnocení výsledku rázové zkoušky pro vzorek 50 BONE dle ČSN 74 3305, Příloha B

Po nárazu zkušebního tělesa nedošlo:

- a) k vytvoření otvoru, kterým by prošla koule o průměru 76 mm při přitlačné síle 25 N;
- b) ke vzniku trhliny celou tloušťkou vzorku, dosahující až k okraji výplně při výšce pádu 450 mm
- c) k oddělení částí výplně o ploše větší než 6400 mm²;
- d) k porušení nosné konstrukce (ztrátě spolehlivosti) - kovového rámu;
- e) k vytažení výplně z rámu nebo úchytů, a to ani na části obvodu nebo úchytů

Po nárazu zkušebního tělesa při výšce pádu 950 mm došlo ke zlomení profilu v místě nárazu.

Vzorek zábradelní výplně z profilu 50 BONE splňuje požadavky zkoušky zábradelní konstrukce a zábradelní výplně při nárazu osoby, pro pochůzné plochy stanovené v ČSN 74 3305 čl. 4.1.1. b), c), d), e), nesplňuje požadavky pro pochůzné plochy dle ČSN 74 3305 čl. 4.1.1. a).



3.2 Fotodokumentace

3.2.1 Vzorek z profilů 90 RHOMBA (VZ010250026-9A) po náraz 950 mm



3.2.2 Vzorek z profilů 50 BONE (VZ010250026-9B) po náraz 950 mm



KONEC PROTOKOLU



PŘIL. E, A

**Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p.,
odštěpný závod Zkušební ústav lehkého průmyslu
Nemanická 441/8, 370 10 České Budějovice
Zkušební laboratoř o.z. ZÚLP**

Zkušební laboratoř 1018.9 akreditována Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle
ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Strana: 1

Stran: 2

P R O T O K O L O Z K O U Š E

číslo: 100-067240

ze dne: 13.12.2023

Název a adresa zákazníka: Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
Pobočka Praha - 0100
Prosecká 811/76a
190 00 Praha 9 – Prosek

Název a adresa výrobce/dovozce: viz strana 2 protokolu – „Data dodaná zákazníkem“

Název vzorku: dřevoplastový WPC obklad ECO 150

Předmět zkoušky a metoda zkoušení:

Stanovení prvků metodou plamenové AAS: metodika č. 100611-01A

Zákonný podklad zkoušky:

Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 ze dne 18. prosince 2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek, o zřízení Evropské agentury pro chemické látky, o změně směrnice 1999/45/ES a o zrušení nařízení Rady (EHS) č. 793/93, nařízení Komise (ES) č. 1488/94, směrnice Rady 76/769/EHS a směrnic Komise 91/155/EHS, 93/105/EHS a 2000/21/ES, v platném znění.

Zkouška provedena v prostorách zkušební laboratoře:

TZÚS Praha s.p. – o.z. ZÚLP České Budějovice, Nemanická 441/8, 370 10 České Budějovice
– obor analytické chemie

Datum převzetí vzorku ke zkouškám: 23.11.2023

Datum vykonání zkoušek: od: 23.11.2023 do: 13.12.2023

Jméno a funkce osoby oprávněné ke schválení protokolu:




Ing. Martina Mrhalová
Vedoucí oboru

Data dodaná zákazníkem jsou jasně označena a laboratoř za ně nenese odpovědnost. Výsledky zkoušek uvedené v tomto protokolu o zkoušce se týkají jen zkoušeného předmětu, jak byl přijat. Protokol se nesmí kopírovat jinak než celý. Pro případné užití jeho části je nutný písemný souhlas zkušební laboratoře.



Popis a identifikace vzorku:

Za reprezentativnost vzorků a jejich popis (včetně údajů o objednateli a výrobci/dovozci) odpovídá zadavatel.

- dřevoplastový WPC obklad ECO 150

Data dodaná zákazníkem:

Výrobce: WPC – WOODPLASTIC a.s., V Celnici 1034/6, Praha 1

Výrobna: Bukovany 181, 257 41 Týnec nad Sázavou

Použité přístroje: atomový absorpční spektrometr contrAA 800D

Výsledky zkoušek:

*Označení * jedná se o zkoušky mimo rozsah akreditace*

Stanovení kovů v mineralizátu vzorku:

Při měření mineralizátu vzorku metodou AAS na contrAA 800D byla zjištěna tato hodnota Cd.

Vzorek č. 557 – dřevoplastový WPC obklad ECO 150			
Měřené veličiny	Jednotky	Výsledky	Rozšířená nejistota v % rel.
Cd	mg/kg	< 1	-

Uvedená nejistota je rozšířená nejistota vypočtená s použitím koeficientu rozšíření rovném 2 a odpovídá tedy hladině významnosti přibližně 95 %.

Zkoušky provedl: Bc. M. Kantorová
Protokol vyhotovil: M. Pfeiferová

- KONEC PROTOKOLU O ZKOUŠCE -



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, S0E

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány,
 Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies,
 Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Certifikační orgán č. 3015 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065
akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Certifikační schéma TZUS-1a

(vychází ze schématu 1a ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, založeno na zkoušení)

Pobočka 0800 – PBS

PROTOKOL

O KLASIFIKACI REAKCE NA OHEŇ

v souladu s ČSN EN 13501-1:2019

080–026499

název výrobku:

Dřevoplastové profily Terafest
90 RHOMBA

provedený na základě protokolu o zkoušce č. 010-049064

Číslo zakázky: Z 080250002
 Č. j.: PKP – 25 – 015
 Objednatel: Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
 Pobočka 0100 – Praha, Autorizovaná osoba č. 204
 Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 – Prosek
 Výrobce: WPC – WOODPLASTIC a.s.
 V Celnici 1034/6, 110 00 Praha 1
 Výrobna: Bukovany 181, 257 41 Týnec nad Sázavou
 Zpracovatel: Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
 Pobočka 0800 - PBS
 Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek

Datum vydání: 05.03.2025

Dokument obsahuje: 4 strany textu



Počet výtisků:

Výtisk číslo:

3
1

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího certifikačního orgánu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak než celý.
 Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0800-PBS, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Česká republika
 Tel.: 286 019 400, Fax: +420 286 019 393, Internat.: +420 286 019 400, e-mail: praha@tzus.cz, www.tzus.cz
 Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČO: 000 15679, DIČ: CZ00015679

1. Úvod

1.1. Tento protokol o klasifikaci určuje klasifikaci výrobku **Dřevoplastové profily Terafest 90 RHOMBA** v souladu s postupy uvedenými v ČSN EN 13501-1:2019.

1.2. Normativní podklady (včetně změn):

- ČSN EN 13501-1: Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb – Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň (9/2019)
- ČSN EN ISO 11925-2: Zkoušení reakce na oheň – Zápalnost stavebních výrobků vystavených přímému působení plamene – Část 2: Zkouška malým zdrojem plamene (12/2023)
- ČSN EN 13238: Zkoušení reakce stavebních výrobků na oheň – Postupy kondicionování a obecná pravidla pro výběr podkladů (6/2010)
- ČSN P CEN/TS 15117: Návod na přímou a rozšířenou aplikaci (2/2006)

2. Popis stavebního výrobku

2.1. Obecně

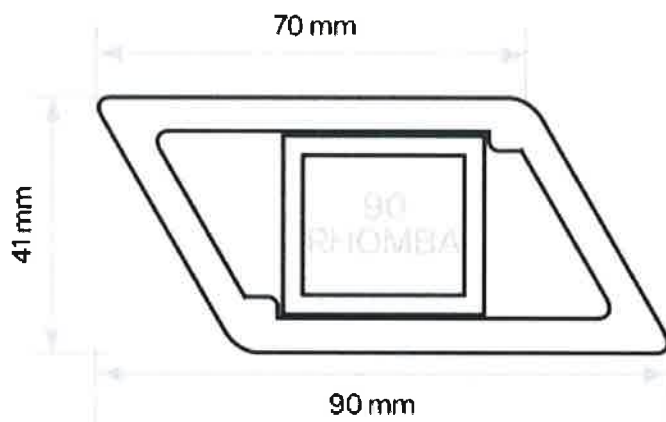
Výrobek – **Dřevoplastové profily Terafest 90 RHOMBA** je definován dle příslušných technických dat.

2.2. Popis výrobku

Jedná se o dutý je kompozitní dřevoplastový profil TERAFAST o průřezu 90x41 mm s ocelovou výztuhou. Tloušťka materiálu, tj. stěny dutého profilu je 5 mm.

Kompozit se skládá z termoplastů (HDPE), dřevěné moučky, aditiv, zpracovatelských činidel a barviv.

Objemová hmotnost materiálu 1210 kg/m³.



Použití výrobku: provětrávané fasády, obklady

Podrobné materiálové složení je uvedeno v technické dokumentaci výrobce.

Podrobný popis výrobku je uveden ve zkušební protokol č. 010-049064.



3. Protokoly a výsledky využité pro tuto klasifikaci

3.1. Protokoly

Č.	Název laboratoře	Jméno výrobce	Protokol č. Datum vydání	Zkušební metoda a datum
[1]	TZÚS Praha, s.p., pobočka 0100 - Praha AZL. č. 1018.3	WPC – WOODPLASTIC a.s. V Celnici 1034/6, 110 00 Praha 1	010-049064 (2025-02-12)	ČSN EN ISO 11925-2:2023

3.2. Zkušební výsledky

Zkušební postup	Parametr	Počet zkoušek	Výsledky	
			Kontinuální parametr – průměr	Splnění parametrů
ČSN EN ISO 11925-2 expozice 15 s vystavení plochy	Fs > 150 mm během 20 s	6	ano	splňuje
	zapálení filtračního papíru		ano	neklasifikováno
ČSN EN ISO 11925-2 expozice 15 s vystavení hrany	Fs > 150 mm během 20 s	6	ano	splňuje
	zapálení filtračního papíru		ano	neklasifikováno

4. Klasifikace a oblast aplikace

4.1. Klasifikační odkazy

Tato klasifikace byla provedena v souladu s ČSN EN 13501-1:2019.

4.2. Klasifikace

Dřevoplastové profily Terafest 90 RHOMBA jsou v souladu s jejich chováním na reakci na oheň, klasifikovány:

E

Doplňková klasifikace podle hořících kapek/částic:

žádná doplňková klasifikace

Úprava klasifikace reakce na oheň pro stavební výrobky kromě podlahových krytin a tepelně izolačních výrobků potrubí:

Požární chování	Vývin kouře		Hořící částice	
E	s	není relevantní	d	žádná klasifikace

Klasifikace reakce na oheň:

E

4.3. Oblast aplikace

Tato klasifikace platí pro následující parametry:

- výrobek popsáný v odstavci 2,

Klasifikace platí pro následující aplikace konečného použití:

- provětrávané fasády, obklady



5. Omezení

Tento protokol o klasifikaci platí pouze jako celek, přičemž každá strana musí být opatřena identifikační číslem protokolu o klasifikaci, číslem strany z celkového počtu stran a razítkem zhotovitele.

Tento protokol o klasifikaci nenahrazuje schválení typu ani certifikaci výrobku.

Vypracovala: 
Ing. Hana KAFKOVÁ



Schválil: 
Ing. Zdeněk KOČÍ
Zástupce vedoucího certifikačního orgánu

V Praze dne 05. 03. 2025



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.

třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín

Zkušební laboratoř č. 1004

akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018



Zkušební laboratoř * Kalibrační laboratoř * Certifikační orgán pro výroby * Certifikační orgán systémů managementu
Inspekční orgán * Autorizovaná osoba * Notifikovaná osoba

Počet stran : 3

Strana : 1

č. j. 462205543-01

ZKUŠEBNÍ PROTOKOL AKREDITOVANÉ LABORATOŘE č.j. 462205543-01

Zákazník: Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
IČO: 00015679

Adresa: Prosecká 811/76a, Praha 9 - Prosek, 190 00, Česká republika

Vzorek: WPC materiál – ozn. viz str. 2

Datum přijetí vzorku: 24.8.2023

Vypracoval: Ing. Anna Hrnčiarová

Místo a datum vydání: Zlín, 7.11.2023



Ing. Jiří Samsonek, Ph.D.
vedoucí akreditované zkušební laboratoře

*Upozornění: Výsledky uvedené v tomto zkušebním protokolu se týkají jen vzorků námi zkoušených.
Bez písemného souhlasu Institutu pro testování a certifikaci, a.s. se nesmí protokol reprodukovat jinak než celý !*



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a. s.

třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín

Zkušební laboratoř č. 1004

akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018



Zkušební laboratoř * Kalibrační laboratoř * Certifikační orgán pro výroby * Certifikační orgán systémů managementu
Inspekční orgán * Autorizovaná osoba * Notifikovaná osoba

Počet stran : 3

Strana : 2

č. j. 462205543-01

Popis a identifikace vzorků:

Tabulka č. I – Popis a identifikace vzorků

Evidenční číslo ITC	Označení vzorku zákazníkem	Popis předloženého vzorku
462205543/01	WPC deska – barva Eben	Zkušební tělesa dle ČSN EN ISO 179-1 - (80x10x4)mm

Způsob odběru vzorků:

Zkoušený vzorek byl odebrán a do laboratoře dodán zákazníkem. Laboratoř není odpovědná za způsob odběru vzorku.

Zadání:

Stanovení vybraných vlastností

Použité metody zkoušení:

1. Zkouška umělým stárnutím dle ČSN EN ISO 4892-2 , tabulka 3, cyklus 1.
2. Stanovení rázové houževnatosti Charpy dle ČSN EN ISO 179/1eU před a po umělém stárnutí dle ČSN EN ISO 4892-2 , tabulka 3, cyklus 1.

Podmínky zkoušky:

1. doba expozice: 1000 hodin
intenzita záření: 60W/m² při (300-400)nm, nepřetržité záření
filtrační systém: filtry simulující denní světlo
BST (65±3)°C
relativní vlhkost: (50±10)% RV
teplota komory (38±3) °C
cyklus sprchování: 102 min (suchá perioda) + 18min (sprchování)
Způsob hodnocení:
Vizuální - na základě srovnání kontrastu kontrolních a exponovaných zkušebních těles
2. (23±2)°C, (50±10)% r.v., rozměr zkušebních těles: (80x10x4) mm – zkušební tělesa dodány zákazníkem, vzdálenost podpěr 62mm, kladivo, 1J, počet zkušebních těles: 13-15
Expozice:
 - Dodaný stav
 - Po expozici ČSN EN ISO 4892-2, metoda A, 1 cyklus (1000h) – viz. článek 1 tohoto protokolu

Laboratoř nenese odpovědnost za informace dodané zákazníkem, které mohou mít vliv na platnost výsledků zkoušky. Další informace, které jsou vyžadovány normou/normami a nejsou zde uvedené, jsou k dispozici na vyžádání v laboratoři.

Místo provedení zkoušek:

Pracoviště č. 2 - třída Tomáše Bati 5264, areál Svit, 113. budova, 760 01 Zlín

Výsledky zkoušky:

Výsledky zkoušek jsou uvedeny v následující tabulce:

Tabulka II:

Zkušební vzorek e.č. 462205543/01

Měřená veličina	Výsledek zkoušky
Zkouška umělým stárnutím Vizuální hodnocení	Mírné ztmavnutí

*Upozornění: Výsledky uvedené v tomto zkušebním protokolu se týkají jen vzorků námi zkoušených.
Bez písemného souhlasu Institutu pro testování a certifikaci, a.s. se nesmí protokol reprodukovat jinak než celý !*

Vyjádření výrobce

Vyjádření č. WPC-VV-01-20250204

Čestné prohlášení:

Složení materiálu fasádních výrobků (90 Rhomba, 90 Star, 45 Ministar, 50 Bone a 50 Minibone) je stejné jako u dříve testovaného výrobku WPC obklad Terafest 150.

V Bukovanech 4. 2. 2025

WPC - WOODPLASTIC a.s.
V Celnici 1034/6, 110 00 Praha 1
IČO: 08920354 DIČ: CZ08920354 ①



Ing. Petr Vacek, Ph.D.

Product & Innovation Director

Member of the board