



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditované laboratoře, Autorizovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgány, Inspekční orgán / Accredited Laboratories, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Bodies, Inspection Body • Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 05/2017

Pobočka 0100 – Praha

PROTOKOL

o ověření shody typu výrobku

podle § 7 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 010-047789

Název výrobku:

WPC obklad TERAFFEST 150

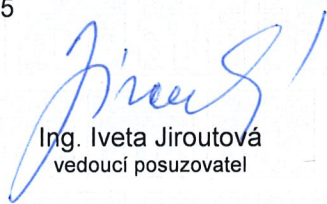
výrobce :

WPC Woodplastic a.s.

IČO: 8920354
Adresa: V Celnici 1034/6, 110 00 Praha 1
Výrobna: WPC Woodplastic a.s.
Adresa: Bukovany 181, 257 41 Týnec nad Sázavou
Zakázka: Z010230202

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 5 Počet stran příloh: 15
Platnost protokolu do: 23. února 2027

Osoba odpovědná za obsah tohoto protokolu:

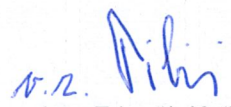

Ing. Iveta Jiroutová
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost tohoto protokolu:

Razítko autorizované osoby 204

Praha, 23. února 2024




Ing. Zdeněk Kočí
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0100-Praha, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9, Česká republika
Tel.: 286 019 400, Fax: +420 xxx xxx xxx, Internat.: +420 286 019 436, e-mail: praha@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČO: 000 15679, DIČ: CZ00015679

0000A063 11 2017 02 01

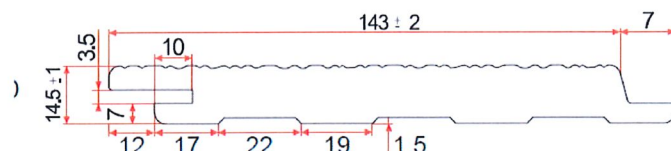
1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

- WPC Woodplastic a.s., V Celnici 1034/6, 110 00 Praha 1, IČ 08920354

1.2 Údaje o výrobku

- WPC obklad TERAFFEST 150 je dřevoplastový profil o rozměrech 14,5x150x3100 mm a objemové hmotnost 1210 kg/m², vyrobený z WPC kompozitu.



- Kompozit se skládá z termoplastů (HDPE), dřevěné moučky, aditiv, zpracovatelských činidel a barviv. Podrobné materiálové složení je uvedeno v technické dokumentaci výrobce.
- Obkladové profily TERAFFEST 150 jsou určeny pro obklady vnějších stěn jednopodlažních objektů při splnění dalších podmínek dle ČSN 730810 a souvisejících norem. Připevňují se na dřevěný nebo kovový podkladní rošt o max. vzdálenosti 500 mm pomocí nerezových klipů. Montáž profile musí být prováděna v souladu s montážním návodem výrobce a omezením viz výše.
- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 11_04 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 7 uvedeného nařízení. Výrobce zajišťuje systém řízení výroby v souladu s požadavky § 7 odst. 1 písm. c) uvedeného nařízení.

1.3 Seznam podkladů předaných žadatelem pro ověření shody typu výrobku

- Popis výrobku a složení, zamýšlené použití
- Montážní návod - obkladový profil ECO, Woodplastic, leden 2022
- Na základě prohlášení žadatele neexistuje žádný důvod k prověřování vlivů stavebních produktů ve vestavěném stavu, zda jsou splněny požadavky ochrany zdraví a životního prostředí

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při ověření shody typu výrobku

- ČSN EN 15534-1 +A1 Kompozity na bázi dřeva a termoplastů (obvykle nazývané kompozity plast-dřevo (WPC) nebo kompozity s přírodními vlákny (NFC) – Část 1: Zkušební metody pro charakterizaci směsí a výrobků
- ČSN EN 15534-5 +A1 Kompozity na bázi dřeva a termoplastů (obvykle nazývané kompozity plast-dřevo (WPC) nebo kompozity s přírodními vlákny (NFC) – Část 5: Specifikace pro krytinové (obkladové) profily a tašky
- ČSN EN 317 Třískové a vláknité desky. Stanovení bobtnání po uložení ve vodě
- ČSN EN 321 Desky ze dřeva - Stanovení odolnosti proti vlhkosti zkouškou cyklováním
- ČSN EN 477 Plasty - Profily z polyvinylchloridu (PVC) - Stanovení odolnosti profilů proti proražení pomocí padajícího závaží

- ČSN EN 479 Plasty - Profily z polyvinylchloridu (PVC) - Stanovení smrštění po tepelném namáhání
- ČSN EN 16516 + A1 Stavební výrobky - Posuzování uvolňování nebezpečných látek - Stanovení emisí do vnitřního ovzduší
- ČSN EN ISO 11925-2 Zkoušky reakce na oheň - Zápalnost stavebních výrobků vystavených přímému působení plamene - Část 2: Zkouška malým zdrojem plamene
- ČSN EN 13501-1 Požární klasifikace stavebních výrobků a konstrukcí staveb - Část 1: Klasifikace podle výsledků zkoušek reakce na oheň
- TN 11_04_15 Plastové kompozitní WPC a NFC obklady
-

1.5 Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na ověření shody typu výrobku

- Stavební technické osvědčení č.010-047788, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka Praha dne 20.2.2024, platnost do 20.2.2027

1.6 Informace o předchozím ověření shody typu výrobku

Jedná se o první ověření shody typu tohoto výrobku vydaného AO 204.

2 Posouzení výrobku

2.1 Technické požadavky

Výrobek byl posuzován podle technického návodu č.11_04_15 ve vlastnostech:

- Smrštění po tepelném namáhání
- Odolnost proti nárazu padajícími závažími
- Bobtnání a absorpce vody
- Ohybové vlastnosti
- Odolnost proti vlhkosti – ohybové vlastnosti po cyklickém zatížení
- Reakce na oheň
- Obsah kadmia

2.2 Soupis protokolů o zkouškách a posouzeních:

- Protokol č. 010_047514 o zkoušce – stanovení smrštění po tepelném namáhání výrobku WPC obklad TERAFFEST 150, vydal TZÚS Praha, s.p. zkušebna Praha, dne 13.12.2023.
- Protokol č. 010_047781 o zkoušce vlivu vlhkosti – stanovení bobtnání a absorpce vody a stanovení odolnosti proti nárazu padajícími závažími výrobku WPC obklad TERAFFEST 150, vydal TZÚS Praha, s.p. zkušebna Praha, dne 01.02.2024.
- Protokol č. 010_047801 o zkoušce – ohybových vlastností, odolnosti proti vlhkosti výrobku WPC obklad TERAFFEST 150, vydal TZÚS Praha, s.p. zkušebna Praha, dne 12.02.2024.
- Protokol o zkoušce č.1000-067240 – stanovení obsahu kadmia, vydal TZÚS Praha, s.p. odštěpný závod ZÚLP, dne 23.11.2023.
- Protokol o klasifikaci reakce na oheň PK1-01-24-001-C-0, vydal PAVÚS, a.s., dne 2024-02-05

2.3 Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku

Sledovaná vlastnost	Protokol o zkoušce	Zkušební postup	Výsledek zkoušky	Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Vyhodnocení
1	2	3	4	5	6
Smrštění po tepelném namáhání	příl. č. 1	ČSN EN 15534-1+A1 čl. 9.3 ČSN EN 479	R = 0,0 %	D : R = 0,0 %	vyhovuje
Odolnost proti nárazu padajícím závažím (výška pádu 1 m, teplota (23±2) °C a -10 °C	příl. č. 2	ČSN EN 15534-1 +A1, čl. 7.1.2.2 ČSN EN 477	Bez porušení při výšce pádu 1000 mm a hmotnosti 1000 g	P : ČSN EN 15534-5, čl. 4.5.1, tab. 2 : porušení max. 1 vzorku z 10 při výšce pádu 1000 mm a hmotnosti 500 g D : bez porušení	vyhovuje
Bobtnání (změna rozměrů) a absorpce vody (změna hmotnosti)	příl. č. 2	ČSN EN 15534-1 +A1, čl. 8.3.1 ČSN EN 317	Bobtnání – průměr. hodnoty : 2,6 % v tloušťce 0,2 % v šířce 0,4 % v délce Bobtnání – max. jednotl. hodnoty : 3,0 % v tloušťce 0,3 % v šířce 0,4 % v délce Absorpce vody průměr 3,1 % hmotnosti jedn. hodnoty max.,3,3 % hmotnosti	P : ČSN EN 15534-5, čl. 4.5.4, tab. 6 Bobtnání – průměr. hodnoty : ≤10 % v tloušťce ≤1,5 % v šířce ≤ 0,6 % v délce Bobtnání – jednotl. hodnoty : ≤12 % v tloušťce ≤2,0 % v šířce ≤ 1,2 % v délce Absorpce vody průměr ≤8,0 % hmotnosti jedn. hodnoty ≤,10,0 % hmotnosti	vyhovuje vyhovuje
Ohybové vlastnosti - Průhyb při 250 N	příl. č. 3	ČSN EN 15534-1+A1, čl. 7.3.2, příloha A	max. průhyb 4,3 mm	P : ČSN EN 15534-5, čl. 4.5.3, průhyb ≤ 5 mm	vyhovuje
Odolnost proti vlhkosti – ohybové vlastnosti po cyklickém zatížení - Průhyb při 250 N (po cyklickém zatížení)	příl. č. 3	ČSN EN 15534-1 +A1, čl.8.3.2, příloha A ČSN EN 321	max. průhyb ≤ 5,0 mm	P : ČSN EN 15534-5, čl. 4.5.4, průhyb ≤ 6 mm	vyhovuje
Obsah těkavých org. látek	-	ČSN EN 16516 + A1 Zkuš. metoda odborného prac.	-	Není relevantní	nehodnoceno
Reakce na oheň - Zápalnost	příl. č. 5	ČSN EN ISO 11925-2 ČSN EN 13501-1	třída E, E _{fl}	D : třída E, E _{fl}	vyhovuje
Obsah kadmia	příl. č. 4	Zkušební metoda odborného pracoviště	< 1mg/1 kg	D : < 1mg/1 kg	vyhovuje
Udržitelné využívání přírodních zdrojů	-	ČSN ISO 14025	-	-	nehodnoceno

3 Závěr

- Vzorek výrobku odpovídá ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace a technických předpisů
- Výrobek splňuje požadavky § 7 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo ověření shody provedeno a pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení).

4 Přílohy

1. Protokol č. 010_047514 o zkoušce – stanovení smrštění po tepelném namáhání výrobku WPC obklad TERAFFEST 150, vydal TZÚS Praha, s.p. zkušebna Praha, dne 13.12.2023 (3str.)
2. Protokol č. 010_047781 o zkoušce vlivu vlhkosti – stanovení bobtnání a absorpce vody a stanovení odolnosti proti nárazu padajícím závažím výrobku WPC obklad TERAFFEST 150, vydal TZÚS Praha, s.p. zkušebna Praha, dne 01.02.2024 (4str.)
3. Protokol č. 010_047801 o zkoušce – ohybových vlastností, odolnosti proti vlhkosti výrobku WPC obklad TERAFFEST 150, vydal TZÚS Praha, s.p. zkušebna Praha, dne 12.02.2024 (3str.)
4. Protokol o zkoušce č.1000-067240 – stanovení obsahu kadmia, vydal TZÚS Praha, s.p. odštěpný závod ZÚLP, dne 23.11.2023 (2str.)
5. Protokol o klasifikaci reakce na oheň PK1-01-24-001-C-0, vydal PAVÚS, a.s., dne 2024-02-05 (3str.)



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body.

Centrální laboratoř - zkušebna Praha

Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9
tel.: +420 286 019 435, e-mail: praha@tzus.cz, www.tzus.eu

zkušební laboratoř

PROTOKOL

010-047514

o zkoušce – stanovení smrštění po tepelném namáhání

Výrobce: **WPC – WOODPLASTIC a.s.**
Adresa: V Celnici 1034/6, 110 00 Praha
IČO: 08920354
Výrobna: WPC – WOODPLASTIC a.s.
Adresa: Bukovany 181, 257 41 Týnec nad Sázavou
Objednatel: Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.,
pobočka Praha, subjekt pro technické posuzování,
Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9

Zkušební vzorek: **WPC obklad TERAFFEST 150**
4 vzorky délky 250 mm

Zakázka: Z010230202

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 3

Počet stran příloh: -

Vypracoval:

Jan Mašek

zkušební technik

Schválil:

Ing. Radka Sedmidubská

vedoucí zkušebny

Výtisk č.: 1
Počet výtisků: 3



V Praze, dne 13.12.2023

razítko zkušební laboratoře

Prohlášení: 1) Výsledky zkoušek v tomto protokolu uvedené se vztahují pouze ke zkoušenému předmětu a nenahrazují jiné dokumenty
2) Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý.
3) Laboratoř neodpovídá za výsledek, pokud by mohl být ovlivněn informací poskytnutou objednavatelem (v protokolu označená *).

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Centrální laboratoř

Nemanická 441, 370 10 České Budějovice

tel.: +420 387 023 211

www.tzus.eu

Bankovní spojení: Komerční banka, Praha 1

č. účtu: 1501-931/0100

e-mail: pilarova@tzus.cz

Zapsáno v obchodním rejstříku u Městského soudu v Praze, oddíl ALX, vložka 711, IČO: 00015679, DIČ: CZ00015679

1. Údaje o vzorku

Číslo vzorku: VZ010230406
Vzorek: WPC obklad TERAFEST 150
4 vzorky délky 250 mm
Objednávka/smlouva: Z010230202
Datum odběru/dodání: 14.11.2023
Místo odběru: Dodáno výrobcem
Metoda odběru: neuvedeno

Způsob přípravy vzorku:

Příprava vzorků byla provedena podle technických požadavků žadatele a zkušební vzorky byly připraveny ke zkouškám podle příslušné normy.

Výsledky zkoušek se vztahují ke vzorku, jak byl přijat.

2. Zkušební metody

Identifikace zkušební metody		Název zkušební metody
ČSN EN 479: 2018	Plasty - Profily z polyvinylchloridu (PVC) - Stanovení smrštění po tepelném namáhání	Stanovení smrštění po tepelném namáhání

Doplnění, odchylky nebo vyloučení z normového postupu nebo použití nenormových metod: nebyly uplatněny.

3. Výsledky zkoušek

Zkoušky byly provedeny dne: 06.12.2023
Místo provedení zkoušek: Laboratoře zkušebny Praha
Zkoušky vykonal: Jan Mašek

Údaje o podmínkách při provádění zkoušky a o použitém zkušebním zařízení jsou uvedeny v záznamech o zkoušce. Použité přístroje a měřidla jsou ověřovány a kalibrovány podle platného plánu zkušebny Praha.

Laboratorní prostředí: teplota vzduchu (23 ± 2) °C, relativní vlhkost (50 ± 5) %.



3.1 Stanovení smrštění po tepelném namáhání dle ČSN EN 479: 2018

Číslo vzorku	1		2		3		4	
L ₀ [mm]	200,00	200,00	200,00	200,00	200,00	200,00	200,00	200,00
L ₁ [mm]	200,00	200,00	200,00	200,00	200,00	200,00	200,00	200,00
R [%]	0		0		0		0	
ΔR	0		0		0		0	

KONEC PROTOKOLU





TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Testing Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt,
Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing
Laboratory, Authorised Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body,
Inspection Body.



Centrální laboratoř - zkušebna Praha

Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9

tel.: +420 286 019 435, e-mail: praha@tzus.cz, www.tzus.eu

zkušební laboratoř č. 1018.3
akreditovaná ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17025: 2018

PROTOKOL

č. 010-047781

**o zkoušce vlivu vlhkosti: stanovení bobtnání a absorpce vody
a stanovení odolnosti proti nárazu padajícím závažím**

Výrobce: WPC - WOODPLASTIC a.s.
Adresa: V celnici 1034/6, 110 00 Praha 10
IČO: 08920354

Objednatel: Autorizovaná osoba č. 204, Technický a zkušební ústav stavební
Praha, s.p., Pobočka 0100-Praha, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9

Zkušební vzorek: WPC obklad TERAFFEST 150

Zakázka: **Z010230202**

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4

Počet stran příloh: -

Vypracoval:


Jiří Novák
zkušební technik - specialista

Schválil:


Martin Minx
zástupce vedoucího zkušebny

Výtisk č.: 1
Počet výtisků: 3



Praha, dne 01.02.2024

Stamp of Testing Laboratory

Prohlášení: 1) Výsledky zkoušek v tomto protokolu uvedené se vztahují pouze ke zkoušenému předmětu a nenahrazují jiné dokumenty
2) Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Centrální laboratoř

Nemanická 441, 370 10 České Budějovice

tel.: +420 387 023 211

www.tzus.eu

Bankovní spojení: Komerční banka, Praha 1

č. účtu: 1501-931/0100

e-mail: pilarova@tzus.cz

Zapsáno v obchodním rejstříku u Městského soudu v Praze, oddíl ALX, vložka 711, IČ: 00015679, DIČ: CZ00015679

1. Údaje o vzorku

Číslo vzorku: VZ010230406
Vzorek: WPC obklad TERAFFEST 150,
5 vzorků délky 100 mm, 20 vzorků délky 200 mm
Číslo objednávky: Z010230202
Datum dodání: 14.11.2023
Místo odběru: neuváděno
Výrobna: WPC-WOODPLASTIC, a.s.
Bukovany 181, 257 41 Týnec nad Sázavou a.s.
Metoda odběru: neuváděna
Způsob přípravy vzorku: Příprava vzorků byla provedena podle technických požadavků žadatele a zkušební vzorky byly připraveny ke zkouškám podle příslušné normy.
Výsledky zkoušek se vztahují ke vzorku, jak byl přijat.

2. Zkušební metody

Identifikace zkušební metody	Název zkušební metody
ČSN EN 317	Třískové a vláknité desky. Stanovení bobtnání po uložení ve vodě
ČSN EN 477	Plasty – Profily z polyvinylchloridu (PVC) – Stanovení odolnosti profilů proti proražení pomocí padajícího závaží
ČSN EN 155341-1+A1: 2018* <i>*Není předmětem akreditace</i>	Kompozity na bázi dřeva a termoplastů (obvykle nazývané kompozity plast-dřevo (WPC) nebo kompozity s přírodními vlákny (NFC) - Část 1: Zkušební metody pro charakterizaci směsí a výrobků

Doplnění, odchylky nebo vyloučení z normového postupu nebo použití nenormových metod: bod 3., stanovení odolnosti proti proražením padajícími závažími: vzdálenost podpěr 160 mm

3. Výsledky zkoušek

Zkoušky byly provedeny dne: 21.12.2023 až 18.01.2024
Místo provedení zkoušek: Laboratoře zkušebny Praha
Zkoušky vykonal: Jiří Novák

Údaje o podmínkách při provádění zkoušky a o použitém zkušebním zařízení jsou uvedeny v záznamech o zkoušce. Použité přístroje a měřidla jsou ověřovány a kalibrovány podle platného plánu zkušebny Praha.

Laboratorní prostředí: teplota: (23±2) °C, relativní vlhkost: (50±5) %.

3.1 Stanovení bobtnání dle ČSN EN 317 a ČSN EN 15534-1+A1: 2018, čl. 8.3.1, a), b (5 vzorků 150 x 100 mm)

Směr: ve směru podélném

Číslo vzorku	1	2	3	4	5	Arit. průměr
Δ_l , 1 den [%]	0,03	0,05	0,05	0,07	0,01	0,04
Δ_l , 2 dny [%]	0,09	0,07	0,08	0,09	0,05	0,08
Δ_l , 4 dny [%]	0,13	0,15	0,10	0,13	0,08	0,12
Δ_l , 7 dní [%]	0,17	0,19	0,13	0,22	0,14	0,17
Δ_l , 14 dní [%]	0,22	0,23	0,21	0,27	0,19	0,22
Δ_l , 21 dní [%]	0,27	0,27	0,29	0,31	0,23	0,27
Δ_l , 28 dní [%]	0,36	0,35	0,38	0,36	0,28	0,35



Směr: ve směru šířky

Číslo vzorku	1	2	3	4	5	Arit. průměr
Δ_b , 1 den [%]	0,04	0,05	0,05	0,04	0,03	0,04
Δ_b , 2 dny [%]	0,08	0,06	0,08	0,08	0,07	0,07
Δ_b , 4 dny [%]	0,12	0,14	0,11	0,12	0,08	0,11
Δ_b , 7 dní [%]	0,14	0,18	0,16	0,17	0,12	0,15
Δ_b , 14 dní [%]	0,17	0,21	0,19	0,19	0,15	0,18
Δ_b , 21 dní [%]	0,19	0,24	0,19	0,22	0,18	0,20
Δ_b , 28 dní [%]	0,21	0,26	0,23	0,27	0,23	0,24

Směr: ve směru tloušťky

Číslo vzorku	1	2	3	4	5	Arit. průměr
Δ_t , 1 den [%]	0,56	0,49	0,63	0,77	0,49	0,59
Δ_t , 2 dny [%]	0,98	0,70	0,98	1,05	0,84	0,91
Δ_t , 4 dny [%]	1,05	0,98	1,26	1,40	0,98	1,13
Δ_t , 7 dní [%]	1,75	1,32	1,54	2,24	1,26	1,62
Δ_t , 14 dní [%]	1,89	1,67	1,61	2,52	1,34	1,81
Δ_t , 21 dní [%]	2,10	2,23	2,24	2,73	1,76	2,21
Δ_t , 28 dní [%]	2,38	2,86	2,38	3,02	2,18	2,56

3.2 Stanovení absorpce vody dle ČSN EN 317 a ČSN EN 15534-1+A1: 2018, čl. 8.3.1 a), b)
(5 vzorků 150 x 100 mm)

Číslo vzorku	1	2	3	4	5	Arp.
Δ_t , 1 den [%]	0,58	0,57	0,58	0,56	0,57	0,57
Δ_t , 2 dny [%]	0,94	1,05	1,00	0,99	0,98	0,99
Δ_t , 4 dny [%]	1,29	1,25	1,34	1,28	1,25	1,28
Δ_t , 7 dní [%]	1,65	1,66	1,80	1,78	1,78	1,74
Δ_t , 14 dní [%]	2,00	2,09	2,29	2,28	2,27	2,17
Δ_t , 21 dní [%]	2,47	2,56	2,67	2,74	2,75	2,67
Δ_t , 28 dní [%]	2,87	3,10	3,24	3,29	3,23	3,14

3.3 Stanovení odolnosti proti proražení dle ČSN EN 477 a ČSN EN 15534-1+A1, bod 7.1.2.2.1
(2 x 10 vzorků 150 x 200 mm)

Zkušební podmínky 1: hmotnost závaží: 1000 g, výška dopadu: 1 m, vzdálenost podpor: 100 mm.
teplota: (23±2) °C

Číslo vzorku	Porušení vzorku ve smyslu ČSN EN 15534-1+A1, čl. 7.1.2.2.1.5	Popis vizuálních změn
1	Vzorek neporušen	ne
2	Vzorek neporušen	ne
3	Vzorek neporušen	ne
4	Vzorek neporušen	ne
5	Vzorek neporušen	ne
6	Vzorek neporušen	ne
7	Vzorek neporušen	ne
8	Vzorek neporušen	ne
9	Vzorek neporušen	ne
10	Vzorek neporušen	ne



Zkušební podmínky 2: hmotnost závaží: 1000 g, výška dopadu: 1 m, vzdálenost podpor: 100 mm.
teplota: -10 °C

Číslo vzorku	Porušení vzorku ve smyslu ČSN EN 15534-1+A1, čl. 7.1.2.2.1.5	Popis vizuálních změn
1	Vzorek neporušen	ne
2	Vzorek neporušen	ne
3	Vzorek neporušen	ne
4	Vzorek neporušen	ne
5	Vzorek neporušen	ne
6	Vzorek neporušen	ne
7	Vzorek neporušen	ne
8	Vzorek neporušen	ne
9	Vzorek neporušen	ne
10	Vzorek neporušen	ne

KONEC PROTOKOLU





zkušební laboratoř

PROTOKOL

č. 010-047801

**o zkoušce - ohybových vlastností
- odolnosti proti vlhkosti**

Výrobce/distributor/dovozce: **WPC – WOODPLASTIC a.s.**
Adresa: V Celnici 1034/6, 110 00 Praha 1
IČO: 08920354

Výrobna: **WPC – WOODPLASTIC a.s.**
Adresa: Bukovany 181, 257 41 Týnec nad Sázavou

Objednatel: Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.,
pobočka Praha, Subjekt pro technické posuzování,
Prosecká 811/76a, Prosek, 190 00 Praha 9

Zkušební vzorek: **Obkladové profily ECO z WPC kompozitu**

Zakázka: Z010230202

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 3 Počet stran příloh: -

Vypracoval:

Tomáš Simaichl
zkušební technik - specialista

Schválil:



Ing. Radka Sedmidubská
vedoucí zkušebny

Výtisk č.: **1**
Počet výtisků: 3

Praha, dne 12. 02. 2024

razítko zkušební laboratoře

Prohlášení: 1) Výsledky zkoušek v tomto protokolu uvedené se vztahují pouze ke zkoušenému předmětu a nenahrazují jiné dokumenty
2) Bez písemného souhlasu zkušební laboratoře se nesmí protokol reprodukovat jinak, než celý.
3) Laboratoř neodpovídá za výsledek, pokud by mohl být ovlivněn informací poskytnutou objednavatelem (v protokolu označená).

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Centrální laboratoř

Nemanická 441, 370 10 České Budějovice

tel.: +420 387 023 211

www.tzus.eu

Bankovní spojení: Komerční banka, Praha 1

č. účtu: 1501-931/0100

e-mail: pilarova@tzus.cz

Zapsáno v obchodním rejstříku u Městského soudu v Praze, oddíl ALX, vložka 711, IČO: 00015679, DIČ: CZ00015679

1. Údaje o vzorku

Číslo vzorku: VZ010230406
 Vzorek: **Obkladové profily ECO z WPC kompozitu**
Ohybové vlastnosti (průhyb při 250N) a odolnosti proti vlhkosti
 4 + 4 ks vzorků délky 600 mm

Objednávka: Z010230202
 Datum odběru/dodání: 14. 11. 2023
 Místo odběru: Vzorky dodány výrobcem

Výsledky zkoušek se vztahují ke vzorku, jak byl přijat.

2. Zkušební metody

Identifikace zkušební metody		Název zkušební metody
ČSN EN 15534-1+A1, čl. 7.3.2, příloha A, čl. A.5.1, A.5.3	Terrace decking kit Kompozity na bázi dřeva a termoplastů (obvykle nazývané kompozity plast-dřevo (WPC) nebo kompozity s přírodními vlákny (NFC)) - Část 1: Zkušební metody pro charakterizaci směsí a výrobků	Stanovení ohybových vlastností (průhyb při 250N)
ČSN EN 15534-1+A1, čl. 8.3.2 ČSN EN 321	Terrace decking kit Kompozity na bázi dřeva a termoplastů (obvykle nazývané kompozity plast-dřevo (WPC) nebo kompozity s přírodními vlákny (NFC)) - Část 1: Zkušební metody pro charakterizaci směsí a výrobků	Stanovení odolnosti proti vlhkosti

Doplnění, odchylky nebo vyloučení z normového postupu nebo použití nenormových metod: nebyly uplatněny.

3. Výsledky zkoušek

Zkoušky byly provedeny dne: 20. 11.2023 - 22. 01. 2024
 Místo provedení zkoušek: Laboratoře zkušebny Praha
 Zkoušky vykonali: Tomáš Simaichl, Jiří Melkus

Údaje o podmínkách při provádění zkoušky a o použitém zkušebním zařízení jsou uvedeny v záznamech o zkoušce. Použité přístroje a měřidla jsou ověřovány a kalibrovány podle platného plánu zkušebny Praha.

Pro všechny zkoušky, bylo v souladu s ČSN EN 15534-1+A1 použito rozpětí mezi podporami 500mm
 Zkušební rychlost použitá při zkouškách modulu pružnosti v ohybu a pevnosti v ohybu: 10,73 mm/min
 Průhyb měřen ve středu rozpětí mezi podporami.
 Průměrná vlhkost vzorků: 3,2%



3.1 Stanovení ohybových vlastností dle ČSN EN 15534-1+A1, čl. 7.3.2 příloha A, čl. A.5.1 a A.5.3

Před zkouškou kondicionováno do ustálené hmotnosti při teplotě $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$ a vlhkosti $(50\pm 10)\%$

Číslo vzorku	Šířka [mm]	Tloušťka [mm]	Maximální síla [N]	Průhyb při zatížení 250N [mm]
1	151,44	14,59	874,4	4,47
2	151,36	14,40	914,4	3,91
3	151,45	14,73	887,6	4,74
4	151,15	14,53	898,2	4,19
Aritmetický průměr			893,65	4,33

3.2 Stanovení odolnosti proti vlhkosti dle ČSN EN 15534-1+A1, čl. 8.3.2Příprava vzorků:

1. *cyklus*: Ponořeno celým objemem do vody o teplotě $(20\pm 1)^{\circ}\text{C}$ po dobu 28 dní, zmrazeno na $(-18\pm 1)^{\circ}\text{C}$ po dobu (24 ± 1) hod., vysoušeno při teplotě $(70\pm 2)^{\circ}\text{C}$ po dobu (72 ± 1) hod..

2. *cyklus*: Ponořeno celým objemem do vody o teplotě $(20\pm 1)^{\circ}\text{C}$ po dobu (72 ± 1) hod., zmrazeno na $(-18\pm 1)^{\circ}\text{C}$ po dobu (24 ± 1) hod., vysoušeno při teplotě $(70\pm 2)^{\circ}\text{C}$ po dobu (72 ± 1) hod..

3. *cyklus*: Ponořeno celým objemem do vody o teplotě $(20\pm 1)^{\circ}\text{C}$ po dobu (72 ± 1) hod., zmrazeno na $(-18\pm 1)^{\circ}\text{C}$ po dobu (24 ± 1) hod., vysoušeno při teplotě $(70\pm 2)^{\circ}\text{C}$ po dobu (72 ± 1) hod, kondicionováno při teplotě $(23\pm 2)^{\circ}\text{C}$ a vlhkosti $(50\pm 10)\%$ po dobu (72 ± 1) hod., zkoušeno.

Číslo vzorku	Šířka [mm]	Tloušťka [mm]	Maximální síla [N]	Průhyb při zatížení 250N [mm]
1	150,95	14,76	836,1	4,87
2	151,10	14,69	820,0	5,15
3	150,95	14,66	816,0	5,19
4	150,68	14,67	835,8	4,88
Aritmetický průměr			826,98	5,02

KONEC PROTOKOLU

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p.,
odštěpný závod Zkušební ústav lehkého průmyslu
Nemanická 441/8, 370 10 České Budějovice
Zkušební laboratoř o.z. ZÚLP

Zkušební laboratoř 1018.9 akreditována Českým institutem pro akreditaci, o.p.s. podle
ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Strana: 1
Stran: 2

PROTOKOL O ZKOUŠCE

číslo: 100-067240
ze dne: 13.12.2023

Název a adresa zákazníka: Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.
Pobočka Praha - 0100
Prosecká 811/76a
190 00 Praha 9 – Prosek

Název a adresa výrobce/dovozce: viz strana 2 protokolu – „Data dodaná zákazníkem“

Název vzorku: dřevoplastový WPC obklad ECO 150

Předmět zkoušky a metoda zkoušení:
Stanovení prvků metodou plamenové AAS: metodika č. 100611-01A

Zákonný podklad zkoušky:
Nařízení Evropského parlamentu a Rady (ES) č. 1907/2006 ze dne 18. prosince 2006 o registraci, hodnocení, povolování a omezování chemických látek, o zřízení Evropské agentury pro chemické látky, o změně směrnice 1999/45/ES a o zrušení nařízení Rady (EHS) č. 793/93, nařízení Komise (ES) č. 1488/94, směrnice Rady 76/769/EHS a směrnic Komise 91/155/EHS, 93/105/EHS a 2000/21/ES, v platném znění.


Zkouška provedena v prostorách zkušební laboratoře:
TZÚS Praha s.p. – o.z. ZÚLP České Budějovice, Nemanická 441/8, 370 10 České Budějovice
– obor analytické chemie

Datum převzetí vzorku ke zkouškám: 23.11.2023

Datum vykonání zkoušek: od: 23.11.2023 do: 13.12.2023

Jméno a funkce osoby oprávněné ke schválení protokolu:




Ing. Martina Mrhalová
Vedoucí oboru

Data dodaná zákazníkem jsou jasně označena a laboratoř za ně nenese odpovědnost. Výsledky zkoušek uvedené v tomto protokolu o zkoušce se týkají jen zkoušeného předmětu, jak byl přijat. Protokol se nesmí kopírovat jinak než celý. Pro případné užití jeho části je nutný písemný souhlas zkušební laboratoře.



Popis a identifikace vzorku:

Za reprezentativnost vzorků a jejich popis (včetně údajů o objednateli a výrobci/dovozci) odpovídá zadavatel.

- dřevoplastový WPC obklad ECO 150

Data dodaná zákazníkem:

Výrobce: WPC – WOODPLASTIC a.s., V Celnici 1034/6, Praha 1
Výrobna: Bukovany 181, 257 41 Týnec nad Sázavou

Použité přístroje: atomový absorpční spektrometr contrAA 800D

Výsledky zkoušek:

Označení * jedná se o zkoušky mimo rozsah akreditace

Stanovení kovů v mineralizátu vzorku:

Při měření mineralizátu vzorku metodou AAS na contrAA 800D byla zjištěna tato hodnota Cd.

Vzorek č. 557 – dřevoplastový WPC obklad ECO 150			
Měřené veličiny	Jednotky	Výsledky	Rozšířená nejistota v % rel.
Cd	mg/kg	< 1	-

Uvedená nejistota je rozšířená nejistota vypočtená s použitím koeficientu rozšíření rovném 2 a odpovídá tedy hladině významnosti přibližně 95 %.

Zkoušky provedl: Bc. M. Kantorová
Protokol vyhotovil: M. Pfeiferová

- KONEC PROTOKOLU O ZKOUŠCE -



PAVUS[®]
FIRE TESTING INSTITUTE

PAVUS, a.s.

AUTORIZOVANÁ OSOBA AO 216

OZNÁMENÝ SUBJEKT 1391

AKREDITOVANÝ CERTIFIKAČNÍ ORGÁN PRO CERTIFIKACI VÝROBKŮ č. 3041

se sídlem:

Prosecká 412/74, 190 00 Praha 9 – Prosek

Tel.: 286 019 587, E-mail: mail@pavus.cz

http://www.pavus.cz

pobočka:

Požární zkušebna Veselí nad Lužnicí

Čtvrť J. Hybeše 879, 391 81 Veselí nad Lužnicí

Tel.: 381 477 418, E-mail: veseli@pavus.cz

PROTOKOL O KLASIFIKACI REAKCE NA OHEŇ

Předmět klasifikace: Stavební výrobky kromě podlahových krytin a tepelně izolačních výrobků potrubí podle ČSN EN 13501-1:2019, čl. 11
Podlahové krytiny podle ČSN EN 13501-1:2019, čl. 12

Identifikační číslo:

PK1-01-24-001-C-0

Název výrobku:

Dřevoplastové obkladové desky WPC obklad TERAFEST 150

Objednatel:

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

Pobočka Praha

Prosecká 811/76a

190 00 Praha 9

Česká republika

Pro firmu:

WPC – WOODPLASTIC a.s.

V celnici 1034/6

Nové město

110 00 Praha 1

Česká republika

Vydávající organizace:

PAVUS, a.s.

*Akreditovaný certifikační orgán pro certifikaci výrobků č. 3041 –
akreditace vydaná Českým institutem pro akreditaci, o. p. s.,*

– osvědčení o akreditaci č. 16/2024

Prosecká 412/74

190 00 PRAHA 9

Česká republika

Zakázka č. Z210230381

Datum vydání:

2024-02-05

Celkem výtisků:

2

Číslo výtisku:

1

Celkem stran:

3

4 KLASIFIKACE A OBLAST APLIKACE

4.1 Klasifikační odkazy

Tato klasifikace byla provedena v souladu s ČSN EN 13501-1:2019.

4.2 Klasifikace

Výrobek WPC obklad TERAFFEST 150 je v souladu s jeho chováním na reakci na oheň klasifikován:

Klasifikace reakce na oheň: E, E_{fl}

4.3 Oblast aplikace

Tato klasifikace platí pro následující parametry výrobku:

Parametry výrobku uvedené v článku 2.2 tohoto klasifikačního protokolu.

Tato klasifikace platí pro následující aplikace konečného použití:

Výrobek WPC obklad TERAFFEST 150 je určen k použití ve shodě s článkem 2.1 tohoto klasifikačního protokolu.

5 OMEZENÍ

Tato klasifikace je platná, pokud nedošlo ke změnám podmínek, za kterých byla vystavena (tzn. dokud se použité materiály, skladba ani konstrukční řešení výrobku nebo technické předpisy vztahující se k výrobku nezmění).

Objednatel může požádat vydávající organizaci o přezkoumání vlivu změn na platnost klasifikace.

Tento protokol o klasifikaci nenahrazuje schválení typu nebo certifikát výrobku.

Vypracovala:



Ing. Pavla HEJNÁ
Požární zkušebna

Schválil:



Ing. Jan TRIPES

PAVUS, a.s.
Čtvrť J. Hybeše 879
391 81 Veselí nad Lužnicí
IČ: 60193174; DIČ: CZ60193174
(5)

